



DEFENSORIA
PÚBLICA DO ESTADO
DE PERNAMBUCO



Documento Assinado Digitalmente por: FELIPE MARTINS MATOS
Acesse em: <https://efc.cepe.gov.br/validaDoc.aspx?codigo=008680-a-22c2-4d9e-1911-7016-207e0f>

DPPE - ATA DE REGISTRO DE PREÇO Nº 007/2019

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 007/2019 PARA AQUISIÇÃO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE CARIMBOS, CHAVES, FECHADURAS E CADEADOS, EM DECORRÊNCIA DO PROCESSO LICITATÓRIO Nº 049/2019, PREGÃO ELETRÔNICO Nº 020/2019.

Por este instrumento, a DEFENSORIA PÚBLICA DO ESTADO DE PERNAMBUCO, pessoa jurídica de direito público, entidade da Administração Pública Estadual, sediada na Rua Marques do Amorim, Nº 127, Boa Vista, Recife, Pernambuco, inscrita no CNPJ/MF sob o Nº 02.899.512/0001-67, neste ato, representada pelo Defensor Público-Geral, o senhor **Dr. JOSÉ FABRÍCIO SILVA DE LIMA**, Defensor Público, brasileiro, casado, inscrito no CPF/MF sob o Nº 034.366.694-40, portador da Cédula de Identidade Nº 5.568.025, expedida pela SSP/PE, domiciliado nesta capital, e pelo Subdefensor Público-Geral, **Dr. HENRIQUE COSTA DA VEIGA SEIXAS**, Defensor Público, brasileiro, casado, inscrito no CPF/MF sob o Nº 041.053.664-40, portador da Cédula de Identidade Nº 6.333.419, expedida pela SSP/PE, domiciliado nesta capital, nos Termos das Leis Federais Nº 8.666/93, 10.520/02, Decreto Estadual Nº 39.437/13, doravante denominada de **ÓRGÃO GERENCIADOR DA ATA**, e face do resultado obtido no **PROCESSO LICITATÓRIO Nº 049/2019, PREGÃO ELETRÔNICO Nº 020/2019**, resolve **REGISTRAR OS PREÇOS**, para a **AQUISIÇÃO E PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE CARIMBOS, CHAVES, FECHADURAS E CADEADOS**, que teve como empresa vencedora **(1) ANDRÉ DOS SANTOS CHAVES E IMPRESSOS - ME**, CNPJ/MF Nº 10.541.677/0001-90, constituída legalmente por contrato social devidamente arquivado na Junta Comercial do Estado de Pernambuco sob o NIRE Nº 26.1.0291712-6, com sede na Rua Clube Náutico Capibaribe, Nº 027, Loja 08, Boa Vista, Recife, Pernambuco, CEP.: 50.060-020, representada, neste ato, pelo senhor **ANDRÉ ALFREDO DOS SANTOS**, brasileiro, solteiro, empresário, inscrito no CPF/MF sob o Nº 062.156.304-89, portador da Cédula de Identidade Nº 7042593, expedida pela SDS/SE, com domicílio no mesmo endereço da empresa outrora mencionada; doravante denominada **DETENTORA DA ATA** consoante as cláusulas que se seguem:

1. CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO.

1.1. O objeto da presente Ata é o Registro de Preços para **Aquisição e Prestação de Serviços de Carimbos, Chaves, Fechaduras e Cadeados**, para atender as projeções de consumo da Defensoria Pública do Estado de Pernambuco.

1.2. A existência de preços registrados não obriga a Administração a firmar contratações com o respectivo fornecedor ou a contratar a totalidade dos serviços registrados, facultado à utilização de outros meios permitidos pela legislação relativa às licitações, sendo assegurado ao beneficiário do registro de preço preferência em igualdade de condições.

2. CLÁUSULA SEGUNDA - DAS ESPECIFICAÇÕES.

2.1. Especifica-se o objeto no seguinte: **Aquisição de Carimbos e Troca de Resina dos já existentes, assim como Cópia de Chave, Confecção de Chave pela Fechadura, Conserto de Fechadura, Abertura de Porta, Instalação de Fechadura e Aquisição de Cadeados.**



DEFENSORIA
PÚBLICA DO ESTADO
DE PERNAMBUCO



Documento Assinado Digitalmente por: FELIPE MARTINS MATOS
Acesse em: <https://pccce.pje.gov.br/cnpj/validaDocumento?codigo=0dc8680a-22c2-4d9e-b911-7b16e207e0d4>

2.2. Os preços registrados em favor da empresa vencedora dos serviços homologados, por item, são os seguintes:

Empresa: ANDRE A. DOS SANTOS CHAVES E IMPRESSOS - ME								
CNPJ/MF: 10.541.677/0001-90						Fone: (81) 3426 - 5763		
End.: Rua Clube Náutico Capibaribe, Nº 27, Loja 08, Boa Vista, Recife, Pernambuco, Edifícios Lusiadas, CEP.: 50.060-020						E-mail: fabricacarimbo@gmail.com		
Representante Legal: André Alfredo dos Santos						Cargo: Sócio Proprietário		
Item	Código e-fisco	Objeto	Especificações	Unidade de Medida	Quantidade	Valor Unitário	Valor Anual	
1	229078-2	CARIMBO	SERVICO DE CONFECCAO DE CARIMBO - DO TIPO AUTOMATICO, MODELO 4911	Unid.	310	R\$ 20,00	R\$ 6.200,00	
2	229079-0	CARIMBO	SERVICO DE CONFECCAO DE CARIMBO - DO TIPO AUTOMATICO, MODELO 4912	Unid.	200	R\$ 26,00	R\$ 5.200,00	
3	236333-0	CARIMBO	SERVICO DE CONFECCAO DE CARIMBO - DO TIPO AUTOMATICO, MODELO 4913	Unid.	70	R\$ 31,00	R\$ 2.170,00	
4	229077-4	CARIMBO	SERVICO DE CONFECCAO DE CARIMBO - DO TIPO AUTOMATICO, MODELO 4910	Unid.	40	R\$ 20,00	R\$ 800,00	
5	229080-4	CARIMBO	SERVICO DE CONFECCAO DE CARIMBO - DO TIPO AUTOMATICO, MODELO 4915	Unid.	20	R\$ 44,00	R\$ 880,00	
6	225551-0	CARIMBO	SERVICO DE CONFECCAO DE CARIMBO - DO TIPO AUTOMATICO, MODELO 4927	Unid.	15	R\$ 44,00	R\$ 660,00	
7	250197-0	CARIMBO	SERVICO DE CONFECCAO DE CARIMBO - DO TIPO AUTOMATICO, MODELO 4924	Unid.	20	R\$ 50,00	R\$ 1.000,00	
8	342177-5	BORRACHA PARA CARIMBO	BORRACHA PARA CARIMBO - EM RESINA, PARA SER UTILIZADA EM CARIMBO AUTOMATICO, REFERENCIA 4910, MEDINDO 26 X 10MM	Unid.	15	R\$ 9,50	R\$ 142,50	
9	455516-3	BORRACHA PARA CARIMBO	BORRACHA PARA CARIMBO - EM RESINA, PARA SER UTILIZADA EM CARIMBO AUTOMATICO, MEDINDO 26,00 X 09MM, COM REFERENCIA 4911	Unid.	20	R\$ 9,50	R\$ 190,00	
10	287255-2	BORRACHA PARA CARIMBO	BORRACHA PARA CARIMBO - EM RESINA SINTETICA, PARA SER UTILIZADA EM CARIMBO MANUAL, AUTO-ENTINTADO, REFERENCIA 4927 OU SIMILAR, MEDINDO 60 X 40MM	Unid.	15	R\$ 14,00	R\$ 210,00	
11	339707-6	TINTA PARA CARIMBO	TINTA - PARA CARIMBO AUTOENTINTADO, A BASE DE AGUA, VERMELHA	Unid.	20	R\$ 11,00	R\$ 220,00	
						Subtotal:	R\$ 17.672,50	



DEFENSORIA
PÚBLICA DO ESTADO
DE PERNAMBUCO



Documento Assinado Digitalmente por: FELIPE MARTINS MATOS
Acesse em: https://efcfece.pe.gov.br/epb/validaDoc.seam?codigo_documento:0dc8680a-22c2-4d9e-b911-7b16e207e0c1

LOTE 02 - FECHADURAS	Item	Código e-fisco	Objeto	Especificações	Unidade de Medida	Quantidade	Valor Unitário	Valor Anual
	12	224518-3	CONCERTO DE FECHADUR A - PORTA COMUM	SERVICO DE CONCERTO DE FECHADURA - DO TIPO ABERTURA DE FECHADURA DE PORTA COMUM	Unid.	25	R\$ 22,00	R\$ 550,00
	13	332888-0	CONCERTO DE FECHADUR A - PORTA DE VIDRO	SERVICO DE CONCERTO DE FECHADURA - DO TIPO INSTALACAO DE FECHADURA EM PORTA DE VIDRO	Unid.	20	R\$ 65,00	R\$ 1.300,00
	14	333731-6	ABERTURA DE FECHADUR A DE PORTA - COM CHAVE YALE	SERVICO DE CONCERTO DE FECHADURA - DO TIPO ABERTURA DE FECHADURA DE PORTA COM CHAVE YALE	Unid.	27	R\$ 48,00	R\$ 1.296,00
	15	407481-5	CONFECCÃO DE CHAVE - COM RETIRADA DE FECHADUR A	SERVICO DE CONFECCAO DE CHAVE - DO TIPO CONFECCAO DE CHAVE,SIMPLES, PELA FECHADURA	Unid.	40	R\$ 44,00	R\$ 1.760,00
	16	370764-4	CÓPIA DE CHAVE - YALE	SERVICO DE CONFECCAO DE CHAVE - DO TIPO COPIA DE CHAVE,YALE	Unid.	360	R\$ 11,09	R\$ 3.992,40
	17	370768-7	CÓPIA DE CHAVE - TETRA	SERVICO DE CONFECCAO DE CHAVE - DO TIPO COPIA DE CHAVE,TETRA	Unid.	50	R\$ 22,00	R\$ 1.100,00
Subtotal:							R\$	9.998,40

LOTE 03 - CADEADOS	Item	Código e-fisco	Objeto	Especificações	Unidade de Medida	Quantidade	Valor Unitário	Valor Anual
	18	138945-9	CADEADO - Nº 50	CADEADO - 50 MM, ACO, CAIXA, N. LOTE, DATA DE FABRICACAO E NOME DO FABRICANTE	Unid.	25	R\$ 45,00	R\$ 1.125,00
	19	328517-0	CADEADO - Nº 40	CADEADO - 40,00MM,CORPO EM LATAO MACICO, HASTE DE ACO TEMPERADO, DUAS CHAVES NIQUELADAS,EM EMBALAGEM APROPRIADA,COM NUMERO DO LOTE, DATA DE FABRICACAO E FABRICANTE	Unid.	20	R\$ 33,00	R\$ 660,00
	20	370943-4	CADEADO Nº 35	CADEADO - 35,00MM, COM SEGREDO,CORPO EM LATAO MACICO, HASTE DE ACO TEMPERADA E CROMADA, COM DUAS CHAVES NIQUELADAS,EM EMBALAGEM APROPRIADA,COM NUMERO DO LOTE, DATA DE FABRICACAO, FABRICANTE E GARANTIA	Unid.	20	R\$ 25,00	R\$ 500,00



DEFENSORIA
PÚBLICA DO ESTADO
DE PERNAMBUCO



Documento Assinado Digitalmente por: FELIPE MARTINS MATOS
Acesse em: <https://etce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 0dc8680a-22c2-449e-b911-7616a202e0cf

21	387704-3	CADEADO Nº 20	CADEADO - 20,00MM, CORPO EM LATAO MACICO, HASTE DE ACO TEMPERADA E CROMADA, COM DUAS CHAVES NIQUELADAS, EM EMBALAGEM APROPRIADA, COM NUMERO DO LOTE, DATA DE FABRICACAO, FABRICANTE E GARANTIA	Unid.	17	R\$ 18,00	R\$ 306,00
22	256370-3	CADEADO Nº 60	CADEADO - NUMERO 60, ACO TEMPERADO, CONTENDO NUMERO DO LOTE, DATA DE FABRICACAO E NOME DO FABRICANTE	Unid.	17	R\$ 55,00	R\$ 935,00
						Subtotal:	R\$ 3.526,00
						Total:	R\$ 31.196,90

3. CLÁUSULA TERCEIRA - DO LOCAL E PRAZO DE ENTREGA.

- a. A entrega deverá ocorrer em até 05 (Cinco) dias corridos contados da data do pedido, no horário das 09h00 às 16h00, sem quaisquer despesas adicionais com transporte, frete, carga, descarga, seguro e outras despesas;
- b. Os pedidos solicitados em caráter de urgência ou emergencial deverão ser atendidos no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas, a contar do recebimento da solicitação da Contratante;
- c. Nos casos em que se verificarem vícios, erros ou incorreções, o serviço deverá ser feito no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas, a contar da data da notificação;
- d. O recebimento se dará:
- Provisoriamente, para efeito de posterior verificação da conformidade do material com a especificação;
 - Definitivamente, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação.
- e. O endereço para entrega é o seguinte:

Avenida Manoel Borba, Nº 640, Boa Vista, Recife, Pernambuco, CEP.: 50.070-045, Edifício Empresarial Progresso, 4º Andar - na Coordenadoria de Planejamento e Gestão.

4. CLÁUSULA QUARTA - DO REAJUSTE E REVISÃO.

- 4.1. Os preços registrados são fixos e irredutíveis durante a vigência do Registro de Preço.
- 4.2. A revisão dos preços poderá ocorrer quando da incidência das situações previstas na alínea "d" do inciso II e do §5º do art. 65 da Lei Nº 8.666/93.



4.3. Os preços poderão ser revistos em decorrência de eventual redução daqueles praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos bens registrados, devendo ser promovidas negociações com os fornecedores.

4.4. Quando o preço inicialmente registrado, por motivo superveniente, tornar-se superior ao preço praticado no mercado, o fornecedor será convocado, a fim de negociar a redução de seu preço, de forma a adequá-lo à média apurada.

4.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor apresentar requerimento fundamentado com comprovantes de que não pode cumprir as obrigações assumidas, o GESTOR DA ATA poderá liberar o fornecedor do compromisso assumido, sem aplicação da penalidade, se confirmada a veracidade dos motivos comprovantes apresentados.

4.6. Em qualquer hipótese, os preços decorrentes desta Ata não poderão ultrapassar os praticados no mercado, mantendo-se a diferença do percentual apurada entre o valor originalmente constante da proposta do fornecedor e aquele vigente no mercado à época do registro - equação econômico-financeira.

4.7. Será considerado preço de mercado, o que for igual ou inferior à média daqueles apurado pelo GESTOR DA ATA para determinado item.

5. CLÁUSULA QUINTA - DA OBRIGAÇÃO DAS PARTES.

5.1. COMPETE AO ÓRGÃO GERENCIADOR.

5.1.1. Optar pela contratação ou não do objeto decorrente do Registro de Preço, nas quantidades estimadas, ficando-lhe facultada a utilização de outros meios para aquisição de qualquer item, respeitada a legislação licitatória, sendo assegurado ao beneficiário do Registro de Preço preferência em igualdade de condições, sem que caiba recurso ou indenização;

5.1.2. Indicar para os Órgãos e Entidades usuários do Registro de Preço a empresa e seus respectivos saldos;

5.1.3. Decidir sobre a revisão ou cancelamento dos preços registrados no prazo máximo de 10 (dez) dias úteis, salvo motivo de força maior devidamente justificado no processo;

5.1.4. Gerenciar o Registro de Preço e acompanhar a prestação dos serviços e preços praticados;

5.1.5. Emitir autorização para adesão a Ata de Registro de Preço.

5.1.6. Cancelar o Registro de Preço quando presentes as situações previstas no Edital e na legislação vigente.

5.2. OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

5.2.1. Receber os materiais solicitados, emitindo Atestado de Recebimento na Nota/Fatura;

5.2.2.. Verificar a qualidade do produto em conformidade com as especificações técnicas exigidas no Edital;

5.2.3. Verificar prazos de validade, quando for o caso;

5.2.4. Verificar condições de acondicionamento;



5.2.5. Contatar a CONTRATADA quando houver verificação de irregularidades posteriores entrega, para promover a regularização;

5.2.6. Suspender a tramitação da liquidação da Nota Fiscal/Fatura quando não houve atendimento às solicitações de correções de irregularidades no prazo de 24 (vinte e quatro) horas;

5.2.7. Encarregar-se dos estágios das despesas oriundas do processo licitatório, quais sejam, empenhamento, liquidação e pagamento.

5.3. COMPETE À DETENTORA.

5.3.1. Manter, durante a vigência do Registro de Preço, a compatibilidade de todas as obrigações assumidas e as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

5.3.2. Atender a demanda dos órgãos usuários, mantendo-se os preços inicialmente registrados, inclusive quando houver pedido de revisão de preços, ficando garantida compensação dos valores dos serviços já executados, no caso de reconhecimento da Administração do desequilíbrio originalmente estipulados.

5.3.3. Vincular-se a novo preço, máximo, definido pela Administração, resultante do ato de revisão.

5.4. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA.

5.4.1. Os produtos deverão ser entregues, em horário agendado, sem quaisquer despesas adicionais com transporte, frete, carga, descarga, seguro e outras despesas acompanhados da nota fiscal/fatura contendo as especificações dos produtos, bem como os quantitativos, preços unitários e o valor total;

5.4.2. Somente serão aceitos os fornecimentos feitos de acordo com o contido nas especificações do Edital;

5.4.3. Entregar os produtos com os respectivos prazos de validade não inferior a 70% (Setenta Por Cento) da validade total de uso ou consumo oferecida pelo fabricante, quando for o caso;

5.4.4. Correrá por conta da Contratada todas as despesas concernentes ao fornecimento do objeto licitado, dentre as quais os fretes, taxas, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais, resultantes da execução do contrato;

5.4.5. A Contratada será responsável pelos danos causados à Administração ou terceiros decorrentes de sua culpa ou dolo por ocasião da execução do Contrato;

5.4.6. Os produtos a serem fornecidos devem ser acondicionados, obrigatoriamente, de forma adequada e resistente;

5.4.7. Após o fornecimento, se verificadas irregularidades, a CONTRATADA deverá promover a regularização no prazo de 24 (vinte e quatro) horas, a contar da notificação, sob pena de suspensão na tramitação da liquidação da nota fiscal/fatura, sem prejuízo da aplicação das sanções cabíveis;

5.4.8. O recebimento do objeto licitado será procedido, com observância às disposições acima descritas e com base no art. 73, inciso II, da Lei N° 8.666, de 21 de junho de 1993.

5.4.9. Estar com o cadastro atualizado no Cadastro de fornecedores - Cadfor do Estado de Pernambuco, sob pena de desclassificação.



6. CLÁUSULA SEXTA - DA VIGÊNCIA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇO.

6.1. A vigência do presente instrumento será de 12 (doze) meses, contados da data de sua assinatura.

6.2. A critério da Administração poderá ser cancelado o registro de preço e instaurada nova licitação para a contratação do objeto do registro de preço, sem que caiba direito de recurso ou indenização.

7. CLÁUSULA SÉTIMA - DO GERENCIAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇO.

O gerenciamento deste instrumento, nos aspectos operacional e contratual, caberá ao Departamento responsável pela Gestão do Contrato, que se obriga a:

- I. Efetuar controle do fornecedor, dos preços, dos serviços registrados;
- II. Notificar o fornecedor para assinatura do contrato;
- III. Rever os preços registrados, a qualquer tempo, em decorrência da redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve os custos dos bens registrados;
- IV. Conduzir eventuais procedimentos administrativos de renegociação de preços registrados, para fins de adequação às novas condições de mercado e de aplicação das penalidades;
- V. Coordenar as formalidades e fiscalizar o cumprimento das condições ajustadas no Edital da licitação e na presente Ata.
- VI. Coordenar, com apoio da Comissão Permanente de Licitação, as formalidades de adesão a Ata por outros Órgãos ou entidades da Administração.

8. CLÁUSULA OITAVA - DO CANCELAMENTO DO REGISTRO DE PREÇO.

Os preços registrados poderão ser cancelados automaticamente, por decurso do prazo de vigência, quando não restarem fornecedores ou ainda pela Administração quando:

- a) A CONTRATADA não formalizar o contrato decorrente do registro de preço e/ou não retirar o instrumento equivalente no prazo estipulado ou descumprir exigências da Ata a que estiver vinculado, sem justificativa aceitável;
- b) Ocorrer qualquer das hipóteses de inexecução total ou parcial do instrumento de ajuste;
- c) Os preços registrados apresentarem-se superiores ao do mercado e não houver êxito na negociação.

9. CLÁUSULA NONA - DO FORO.

Fica eleito o foro da Comarca do Recife para discussões de litígios decorrentes do objeto desta Ata, com renúncia de qualquer outro, por mais privilegiado que se configure.

E, por estarem justas e acordadas, as partes contratantes assinam o presente instrumento em 02 (duas) vias de igual teor e forma, na presença de duas testemunhas.

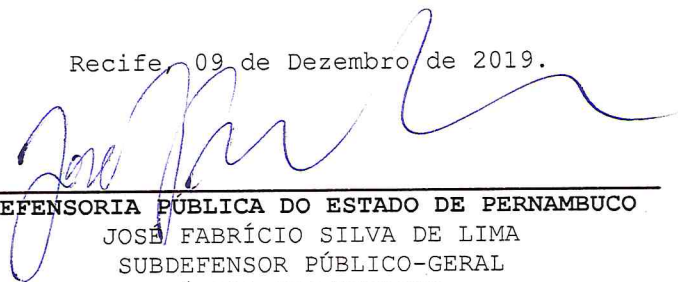


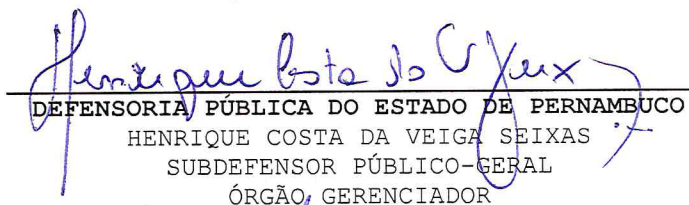
DEFENSORIA
PÚBLICA DO ESTADO
DE PERNAMBUCO

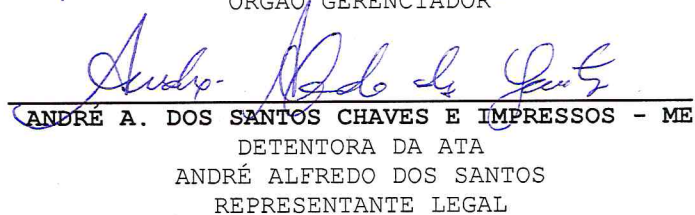


Documento Assinado Digitalmente por: FELIPE MARTINS MATOS
Acesse em: <https://etce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 0dc6860a-22c2-4d9e-b911-7b16e207e0cf

Recife, 09 de Dezembro de 2019.


DEFENSORIA PÚBLICA DO ESTADO DE PERNAMBUCO
JOSÉ FABRÍCIO SILVA DE LIMA
SUBDEFENSOR PÚBLICO-GERAL
ÓRGÃO GERENCIADOR


DEFENSORIA PÚBLICA DO ESTADO DE PERNAMBUCO
HENRIQUE COSTA DA VEIGA SEIXAS
SUBDEFENSOR PÚBLICO-GERAL
ÓRGÃO GERENCIADOR


ANDRÉ A. DOS SANTOS CHAVES E IMPRESSOS - ME
DETENTORA DA ATA
ANDRÉ ALFREDO DOS SANTOS
REPRESENTANTE LEGAL

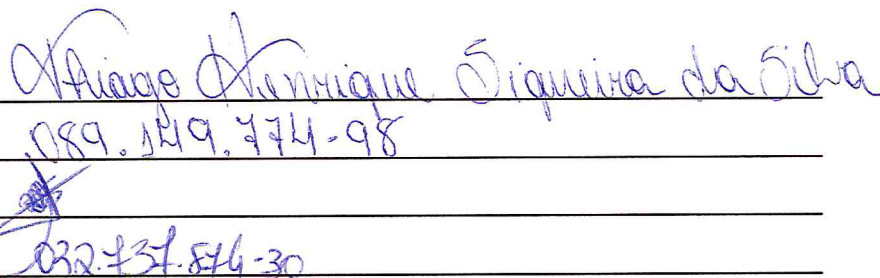
TESTEMUNHAS:

1. NOME:

CPF:

2. NOME:

CPF:


Thiago Henrique Siqueira da Silva
089.129.774-98

032.737.846-30



Serviço Público Federal
Ministério da Educação
Fundação Universidade Federal de Mato Grosso do Sul



Documento Assinado Digitalmente por: FELIPE MARTINS MATOS
Acesse em: <https://eccc.ice.pe.gov.br/ep/validaDoc.seam> Código do documento: 7757ddeb-3475-4f75-9da4-1d124b18a375

ATA PARA REGISTRO DE PREÇOS Nº 21/2019-UFMS

A **FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DE MATO GROSSO DO SUL**, com sede na Av. Costa e Silva, s/nº, na cidade de Campo Grande – MS, inscrito(a) no CNPJ/MF sob o nº 15.461.510/0001-33, neste ato representada pelo seu Pró-Reitor de Administração e Infraestrutura, Augusto Cesar Portella Malheiros, conforme delegação de atribuição objeto da Portaria n.º 785, publicada em 03/06/2019, inscrito no CPF sob o nº 024.985.168-75, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº 58/2018, publicada no DOU de 06/08/2019 1422362, processo administrativo nº 23104.030998/2018-41, RESOLVE registrar os preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s) nesta ATA, de acordo com a classificação por ela(s) alcançada(s) e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

1.1. A presente Ata tem por objeto o registro de preços para a eventual Aquisição de mobiliário, **incluindo os serviços de instalação e montagem que visam atender a Universidade Federal do Mato Grosso do Sul na Cidade Universitária em Campo Grande/MS e UASG 160141**, especificados nos itens do Termo de Referência, Anexo I do edital de Pregão nº 58/2018, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

91.404.251/0001-97 - PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS - Rod. BR 153 - Km 42, nº 845 - Bairro Industrial - Erechim - RS - CEP 99702-503 - fone (54) 2107-1800 - e-mail: licitacoes@plaxmetal.com.br. Dados bancários: Banco do Brasil, agência 5122-5, conta corrente 4300-1.
Representante: Rodrigo Marostica - RG: 2066852886 - CPF: 766.251.330-00

LOTE 01: CARTEIRAS E CONJUNTOS ESCOLARES – JÁ RETIRADA A QUOTA DOS ITENS 01, 02, 03 E 04 PARA COTA RESERVADA PARA EPP/ME (VER LOTE 06)

Item	Código	Descrição	Complemento	Unidade	Qtde	Valor Unitário	Valor Total	Marca	Empresa Vencedora
1	26441	CARTEIRA ESCOLAR	MOBILIÁRIO 2018 - MOBILIÁRIO PARA SALA DE AULA - Carteira escolar O Conjunto de uma cadeira escolar com prancheta frontal regulável acoplada a estrutura.	UN	980	290,00	284.200,00	PLAXMETAL	PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS - CNPJ: 91.404.251/0001-97
2	26441	CARTEIRA ESCOLAR	MOBILIÁRIO 2018 - MOBILIÁRIO PARA SALA DE AULA - Carteira escolar O Conjunto de uma cadeira escolar com prancheta lateral fixa acoplada a estrutura.	UN	980	270,00	264.600,00	PLAXMETAL	PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS - CNPJ: 91.404.251/0001-97
3	258455	CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, MATERIAL RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO, TAMANHO ADULTO, FORMATO MESA BITRAPEZOIDAL, MATERIAL TAMPO ABS- ACRILONITRILE/BUTADIENE/STIRENE, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA	MOBILIÁRIO 2018 - MOBILIÁRIO PARA SALA DE AULA - Conjunto escolar com 01 cadeira e 01 mesa, componentes mesa e cadeira	UN	580	400,00	232.000,00	PLAXMETAL	PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS - CNPJ: 91.404.251/0001-97
4	258455	CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, MATERIAL RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO, TAMANHO ADULTO, FORMATO MESA BITRAPEZOIDAL, MATERIAL TAMPO ABS- ACRILONITRILE/BUTADIENE/STIRENE, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA	MOBILIÁRIO 2018 - MOBILIÁRIO PARA SALA DE AULA - Conjunto escolar com 06 cadeiras e 06 mesas.	UN	234	2.248,98	526.261,32	PLAXMETAL	PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS - CNPJ: 91.404.251/0001-97

LOTE 02: MOBILIÁRIO DE REFEITÓRIO – JÁ RETIRADO A COTA DOS ITENS 05 E 06 PARA COTA RESERVADA PARA EPP/ME (VER LOTE 07)

5	150209	MESA COPA/COZINHA	MOBILIÁRIO 2018 - MOBILIÁRIO DE REFEITÓRIO - Conjunto de Mesa	CJ	81	1.380,00	111.780,00	PLAXMETAL	PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS - CNPJ: 91.404.251/0001-97
6	150.209	MESA COPA/COZINHA	MOBILIÁRIO 2018 - MOBILIÁRIO DE REFEITÓRIO - Conjunto de Mesa copa/cozinha 2440x810mm, 760 mm de altura, e cadeiras	CJ	81	1.619,50	131.179,50	PLAXMETAL	PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS - CNPJ: 91.404.251/0001-97

ITENS AVULSOS - INDIVIDUAIS SEM LOTE

82	150133	CADEIRA SOBRE LONGARINA - JÁ RETIRADA A COTA RESERVADA PARA EPP/ME – VER ITEM 105	MOBILIÁRIO 2018 - Cadeira sobre longarina - O conjunto longarina	UN	75	1.150,00	86.250,00	PLAXMETAL	PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS - CNPJ: 91.404.251/0001-97
----	--------	---	--	----	----	----------	-----------	-----------	---



			de 3 lugares, POLIPROPILENO.						
02.604.236/0001-62 - LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - Rua Antônio Zanini, 387 - Bairro São José - Caxias do Sul - RS - CEP 95041-070 - fone (54) 3224-6808 - e-mail: licitacao@layout.ind.br . Dados bancários: Banco do Brasil, agência 3220-4, conta corrente 26022-3. Representante: Marcos Ricardo Costi - RG: 9030355513 - CPF: 451.636.000-44									
GRUPO 03: POLTRONAS, SOFAS E CADEIRAS - JÁ RETIRADOS A COTA PARA EPP/ME DOS INTENS 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 20, 21 PARA COTA RESERVADA (VER LOTE 08)									
7	150108	CADEIRA DIGITADOR	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Cadeira giratória para multiuso.	UN	325	680,00	221.000,00	LAYOUT	LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 02.604.236/0001-62
8	150133	CADEIRA SOBRE LONGARINA	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Poltrona sobre longarina 02 lugares com braços	UN	95	896,00	85.120,00	LAYOUT	LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 02.604.236/0001-62
9	150133	CADEIRA SOBRE LONGARINA	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Poltrona sobre longarina 03 lugares com braços	UN	207	1.999,99	413.997,93	LAYOUT	LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 02.604.236/0001-62
10	150664	POLTRONA ESCRITÓRIO	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Poltrona executiva diretor	UN	77	1.247,00	96.019,00	LAYOUT	LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 02.604.236/0001-62
11	150664	POLTRONA ESCRITÓRIO	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Poltrona executiva presidente	UN	48	3.700,00	177.600,00	LAYOUT	LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 02.604.236/0001-62
12	150664	POLTRONA ESCRITÓRIO	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Poltrona fixa baixa sem braços	UN	296	599,99	177.597,04	LAYOUT	LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 02.604.236/0001-62
13	150664	POLTRONA ESCRITÓRIO	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Poltrona fixa com prancheta	UN	295	480,00	141.600,00	LAYOUT	LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 02.604.236/0001-62
14	150664	POLTRONA ESCRITÓRIO	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Poltrona fixa média com braços	UN	295	522,00	153.990,00	LAYOUT	LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 02.604.236/0001-62
15	150664	POLTRONA ESCRITÓRIO	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Poltrona operacional espaldar alto	UN	195	1.190,00	232.050,00	LAYOUT	LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 02.604.236/0001-62
16	150664	POLTRONA ESCRITÓRIO	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Poltrona operacional espaldar baixo	UN	295	781,00	230.395,00	LAYOUT	LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 02.604.236/0001-62
17	150664	POLTRONA ESCRITÓRIO	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Poltrona operacional espaldar médio	UN	395	999,99	394.996,05	LAYOUT	LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 02.604.236/0001-62
18	150664	POLTRONA ESCRITÓRIO	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Poltrona operacional média especial	UN	296	1.107,00	327.672,00	LAYOUT	LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 02.604.236/0001-62
19	14303	SOFA	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Poltronete	UN	30	1.500,00	45.000,00	LAYOUT	LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 02.604.236/0001-62
20	14303	SOFA	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Sofanete de espera 02 lugares	UN	48	1.834,00	88.032,00	LAYOUT	LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 02.604.236/0001-62
21	14303	SOFA	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Sofanete de espera 03 LUGARES	UN	48	2.629,00	126.192,00	LAYOUT	LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 02.604.236/0001-62
GRUPO 04: POLTRONAS DE AUDITÓRIO E ACESSÓRIOS - JÁ RETIRADA A COTA RESERVADA EPP/ME DOS ITENS 22 E 23 (VER LOTE 09)									
22	74039	CADEIRA AUDITORIO	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS DE AUDITÓRIO - Poltrona de auditório com prancheta	UN	332	940,00	312.080,00	LAYOUT	LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 02.604.236/0001-62
23	74039	CADEIRA AUDITORIO	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS DE AUDITÓRIO - Poltrona de auditório para obeso com prancheta	UN	85	1.200,00	102.000,00	LAYOUT	LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 02.604.236/0001-62



24	113360	PLACA IDENTIFICACAO - CODIGO BARRA / PATRIMONIO	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS DE AUDITÓRIO - Identificador de fileira: Suporte injetado em polipropileno fixado através de parafusos nas laterais das poltronas, com adesivo de identificação. Letras A - Z.	UN	150	14,25	2.137,50	LAYOUT	LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 02.604.236/0001-62
09.211.711/0001-80 - CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - Av. Colombo Baiocchi Filho - Qd. 03 - Lt. 01 - Bairro Residencial Tocantins - Goiânia - GO - CEP 75370-000 - fone (62) 3414-2100 - e-mail: licita@centralmoveis.ind.br . Dados bancários: Banco Caixa Econômica Federal, agência 1626, operação 003, conta corrente 3301-5. Representante: Paulo Sérgio Resende - RG: 4281606 - CPF: 001.704.871-05									
GRUPO 05: MÓVEIS CORPORATIVOS EM GERAL - JÁ RETIRADA A COTA RESERVADA PARA ME EPP DOS ITENS 25, 27,28,29,30,34,35,36,38,39,40,41,42 E 43 (VER LOTE 10)									
25	150151	ARMÁRIO	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Armário alto medidas 800mm x 500mm x 1600.	UN	108	1.020,00	110.160,00	USE MÓVEIS	CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 09.211.711/0001-80
26	150151	ARMÁRIO	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Armário baixo medidas 800mm x 500mm x 740.	UN	50	535,00	26.750,00	USE MÓVEIS	CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 09.211.711/0001-80
27	150151	ARMÁRIO	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Armário credenza	UN	49	1.300,00	63.700,00	USE MÓVEIS	CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 09.211.711/0001-80
28	150151	ARMÁRIO	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Armário misto medidas 800mm x 500mm x 1600.	UN	97	700,00	67.900,00	USE MÓVEIS	CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 09.211.711/0001-80
29	150151	ARMÁRIO	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Armário super alto, medidas 800mm x 500mm x 2100.	UN	133	1.245,00	165.585,00	USE MÓVEIS	CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 09.211.711/0001-80
30	299485	ARQUIVO ESCRITÓRIO, MATERIAL MADEIRA, ACABAMENTO SUPERFICIAL LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO, QUANTIDADE GAVETAS 4 UN, COR MARFIM, APLICAÇÃO PASTAS SUSPENSAS	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Arquivo para pasta suspensa	UN	99	750,00	74.250,00	USE MÓVEIS	CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 09.211.711/0001-80
31	70173	GAVETEIRO	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Gaveteiro suspenso 02 gavetas	UN	100	280,00	28.000,00	USE MÓVEIS	CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 09.211.711/0001-80
32	70173	GAVETEIRO	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Gaveteiro suspenso 03 gavetas	UN	100	350,00	35.000,00	USE MÓVEIS	CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 09.211.711/0001-80
33	70173	GAVETEIRO	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Gaveteiro volante 02 gavetas e 01 gavetão	UN	100	535,00	53.500,00	USE MÓVEIS	CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 09.211.711/0001-80
34	70173	GAVETEIRO	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Gaveteiro volante 03 gavetas	UN	142	515,00	73.130,00	USE MÓVEIS	CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 09.211.711/0001-80
35	108219	MESA MADEIRA	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Mesa auxiliar diretor	UN	49	1.199,00	58.751,00	USE MÓVEIS	CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 09.211.711/0001-80
36	108219	MESA MADEIRA	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Mesa de funcionário em L, 1400 x 1200	UN	95	800,00	76.000,00	USE MÓVEIS	CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 09.211.711/0001-80
37	108219	MESA MADEIRA	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - mesa de funcionário em L, 1400 x 1400	UN	70	875,00	61.250,00	USE MÓVEIS	CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 09.211.711/0001-80
38	108219	MESA MADEIRA	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO -	UN	90	930,00	83.700,00	USE MÓVEIS	CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO



			Mesa de funcionário em L, 1600 x 1400						LTDA - CNPJ: 09.211.711/0001-80
39	108219	MESA MADEIRA	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Mesa de funcionário retangular, (LxPx)A 1400x600x740.	UN	140	535,00	74.900,00	USE MÓVEIS	CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 09.211.711/0001-80
40	108219	MESA MADEIRA	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Mesa de funcionário retangular, medindo (LxPx)A 1200x600x740.	UN	195	525,00	102.375,00	USE MÓVEIS	CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 09.211.711/0001-80
41	108219	MESA MADEIRA	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Mesa diretor retangular	UN	49	1.830,00	89.670,00	USE MÓVEIS	CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 09.211.711/0001-80
42	108219	MESA MADEIRA	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Mesa gerencial "gota", medidas, 1950mm x 1550 x 740mm	UN	47	1.150,00	54.050,00	USE MÓVEIS	CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 09.211.711/0001-80
43	108219	MESA MADEIRA	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Plataforma de trabalho inicial - medidas 1200mm x 1400mm X 740	UN	97	1.130,00	109.610,00	USE MÓVEIS	CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 09.211.711/0001-80
44	133124	SUPORTE PASTA SUSPENSA	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Suporte para pasta suspensa	UN	100	85,00	8.500,00	USE MÓVEIS	CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - CNPJ: 09.211.711/0001-80
03.842.600/0001-95 - MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - Av. Ricardo Brandão, 1504 - Bairro Jardim dos Estados - Campo Grande - MS - CEP 79020-337 - fone (67) 3384-3900 - e-mail: licitacao2@officeformmto.com.br. Dados bancários: Banco do Brasil, agência 4211-0, conta corrente 20682-2. Representante: Florisval Salles Junior - RG: 868952 - CPF: 761.833.271-15									
LOTE 06: COTA ME/EPP – CARTEIRAS E CONJUNTOS ESCOLARES									
45	26441	CARTEIRA ESCOLAR COTA ME / EPP DO ITEM 01	MOBILIÁRIO 2018 - MOBILIÁRIO PARA SALA DE AULA - Carteira escolar O Conjunto de uma cadeira escolar com prancheta frontal regulável acoplada a estrutura.	UN	20	427,63	8.552,60	PLAXMETAL	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
46	26441	CARTEIRA ESCOLAR COTA ME / EPP DO ITEM 02 -	MOBILIÁRIO 2018 - MOBILIÁRIO PARA SALA DE AULA - Carteira escolar O Conjunto de uma cadeira escolar com prancheta lateral fixa acoplada a estrutura.	UN	20	383,24	7.664,80	PLAXMETAL	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
47	258455	CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, MATERIAL RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO, TAMANHO ADULTO, FORMATO MESA BITRAPEZOIDAL, MATERIAL TAMPO ABS- ACRILONITRILE/BUTADIENE/STIRENE, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA COTA ME / EPP DO ITEM 03 -	MOBILIÁRIO 2018 - MOBILIÁRIO PARA SALA DE AULA - Conjunto escolar com 01 cadeira e 01 mesa, componentes mesa e cadeira	UN	20	555,75	11.115,00	PLAXMETAL	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
48	258455	CONJUNTO ESCOLAR, COMPONENTES MESA E CADEIRA, MATERIAL RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO, TAMANHO ADULTO, FORMATO MESA BITRAPEZOIDAL, MATERIAL TAMPO ABS- ACRILONITRILE/BUTADIENE/STIRENE, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA COTA ME / EPP DO ITEM 04 -	MOBILIÁRIO 2018 - MOBILIÁRIO PARA SALA DE AULA - Conjunto escolar com 06 cadeiras e 06 mesas.	UN	16	3.128,33	50.053,28	PLAXMETAL	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
LOTE 08: COTA ME/EPP – POLTRONAS, SOFAS E CADEIRAS									
51	150108	CADEIRA DIGITADOR COTA ME / EPP DO ITEM 07	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Cadeira giratória para multiuso.	UN	5	1.293,33	6.466,65	FLEXFORM	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
52	150133	CADEIRA SOBRE LONGARINA COTA ME / EPP DO ITEM 08	MOBILIÁRIO 2018 -	UN	5	1.433,33	7.166,65	FLEXFORM	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE



			POLTRONAS - Poltrona sobre longarina 02 lugares						MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
53	150133	CADEIRA SOBRE LONGARINA COTA ME / EPP DO ITEM 09	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Poltrona sobre longarina 03 lugares com braços	UN	3	2.166,33	6.498,99	FLEXFORM	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
54	150664	POLTRONA ESCRITÓRIO COTA ME / EPP DO ITEM 10	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Poltrona executiva diretor	UN	3	2.922,43	8.767,29	FLEXFORM	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
55	150664	POLTRONA ESCRITÓRIO COTA ME / EPP DO ITEM 11 -	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Poltrona executiva presidente	UN	2	3.709,00	7.418,00	FLEXFORM	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
56	150664	POLTRONA ESCRITÓRIO COTA ME / EPP DO ITEM 12	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Poltrona fixa baixa sem braços	UN	4	682,25	2.729,00	FLEXFORM	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
57	150664	POLTRONA ESCRITÓRIO COTA ME / EPP DO ITEM 13 -	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Poltrona fixa com prancheta	UN	5	488,75	2.443,75	FLEXFORM	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
58	150664	POLTRONA ESCRITÓRIO COTA ME / EPP DO ITEM 14 -	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Poltrona fixa média com braços	UN	5	728,50	3.642,50	FLEXFORM	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
59	150664	POLTRONA ESCRITÓRIO COTA ME / EPP DO ITEM 15 -	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Poltrona operacional espaldar alto	UN	5	1.191,00	5.955,00	FLEXFORM	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
60	150664	POLTRONA ESCRITÓRIO COTA ME / EPP DO ITEM 16 -	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Poltrona operacional espaldar baixo	UN	5	932,00	4.660,00	FLEXFORM	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
61	150664	POLTRONA ESCRITÓRIO COTA ME / EPP DO ITEM 17	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Poltrona operacional espaldar médio	UN	5	1.053,50	5.267,50	FLEXFORM	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
62	150664	POLTRONA ESCRITÓRIO COTA ME / EPP DO ITEM 18	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Poltrona operacional média especial	UN	4	1.398,33	5.593,32	FLEXFORM	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
63	14303	SOFA COTA ME / EPP DO ITEM 20 -	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Sofanete de espera 02 lugares	UN	2	2.824,25	5.648,50	FLEXFORM	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
64	14303	SOFA COTA ME / EPP DO ITEM 21 -	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS - Sofanete de espera 03 LUGARES	UN	2	3.799,00	7.598,00	FLEXFORM	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
LOTE 09: COTA ME/EPP – POLTRONAS DE AUDITÓRIO									
65	74039	CADEIRA AUDITORIO COTA ME / EPP DO ITEM 22 -	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS DE AUDITÓRIO - Poltrona de auditório com prancheta	UN	28	1.540,00	43.120,00	FLEXFORM	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
66	74039	CADEIRA AUDITORIO COTA ME / EPP DO ITEM 23 -	MOBILIÁRIO 2018 - POLTRONAS DE AUDITÓRIO - Poltrona de auditório para obeso com prancheta	UN	15	2.429,67	36.445,05	FLEXFORM	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
LOTE 10: COTA ME/EPP – MÓVEIS CORPORATIVOS EM GERAL									
67	150151	ARMÁRIO COTA ME / EPP DO ITEM 25	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Armário alto medidas 800mm x 500mm x 1600.	UN	2	1.600,00	3.200,00	FORTLINE	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
68	150151	ARMÁRIO COTA ME / EPP DO ITEM 27 -	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Armário credenza	UN	1	3.580,00	3.580,00	FORTLINE	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
69	150151	ARMÁRIO COTA ME / EPP DO ITEM 28	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Armário misto medidas 800mm x 500mm x 1600.	UN	3	1.800,00	5.400,00	FORTLINE	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95



70	150151	ARMÁRIO COTA ME / EPP DO ITEM 29	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Armário super alto, medidas 800mm x 500mm x 2100.	UN	1	2.400,00	2.400,00	FORTLINE	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
71	299485	ARQUIVO ESCRITÓRIO, MATERIAL MADEIRA, ACABAMENTO SUPERFICIAL LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO, QUANTIDADE GAVETAS 4 UN, COR MARFIM, APLICAÇÃO PASTAS SUSPENSAS COTA ME / EPP DO ITEM 30	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Arquivo para pasta suspensa	UN	1	2.150,00	2.150,00	FORTLINE	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
72	70173	GAVETEIRO COTA ME / EPP DO ITEM 34	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Gaveteiro volante 03 gavetas	UN	8	730,00	5.840,00	FORTLINE	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
73	108219	MESA MADEIRA COTA ME / EPP DO ITEM 35	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Mesa auxiliar diretor	UN	1	2.270,00	2.270,00	FORTLINE	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
74	108219	MESA MADEIRA COTA ME / EPP DO ITEM 36	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Mesa de funcionário em L, 1400 x 1200	UN	5	1.450,00	7.250,00	FORTLINE	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
75	108219	MESA MADEIRA COTA ME / EPP DO ITEM 38	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Mesa de funcionário em L, 1600 x 1400	UN	10	1.610,00	16.100,00	FORTLINE	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
76	108219	MESA MADEIRA COTA ME / EPP DO ITEM 39	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Mesa de funcionário retangular, (LxPx) 1400x600x740.	UN	10	840,00	8.400,00	FORTLINE	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
77	108219	MESA MADEIRA COTA ME / EPP DO ITEM 40	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Mesa de funcionário retangular, medindo (LxPx) 1200x600x740.	UN	5	780,00	3.900,00	FORTLINE	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
78	108219	MESA MADEIRA COTA ME / EPP DO ITEM 41	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Mesa diretor retangular	UN	1	3.900,00	3.900,00	FORTLINE	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
79	108219	MESA MADEIRA COTA ME / EPP DO ITEM 42	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Mesa gerencial "gota", medidas, 1950mm x 1550 x 740mm	UN	3	2.070,00	6.210,00	FORTLINE	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95
80	108219	MESA MADEIRA COTA ME / EPP DO ITEM 43 -	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - Plataforma de trabalho inicial - medidas 1200mm x 1400mm X 740	UN	3	2.790,00	8.370,00	FORTLINE	MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - CNPJ: 03.842.600/0001-95

ITENS AVULSOS - INDIVIDUAIS SEM LOTE

05.634.834/0001-72 - WTEC MÓVEIS E EQUIPAMENTOS TÉCNICOS LTDA - Rua Salomão Ioschpe, 267 - Bairro Industrial - Erechim - RS - CEP 99706-399 - fone/fax (54) 3321-2177 - e-mail: licitacoes@biccateca.com.br. Dados bancários: Banco do Brasil, agência 0132-5, conta corrente 26315-X. Representante: Paulo Cesar Bicca - RG: 5019624955 - CPF: 373.943.550-04

83	383336	ESTANTE, MATERIAL CHAPA AÇO, TIPO DUPLA FACE, PROFUNDIDADE 58 CM, ALTURA 200 CM, LARGURA 100 CM JÁ RETIRADA A COTA RESERVADA PARA EPP/ME - VER ITEM 106	MOBILIÁRIO 2018 - MOBILIÁRIO PARA BIBLIOTECA E COLABORATIVO - Estante dupla face 2,00M.	UN	83	1.655,00	137.365,00	BICCATÉCA	WTEC MÓVEIS E EQUIPAMENTOS TÉCNICOS LTDA - EM RECUPERAÇÃO JUDICIAL - CNPJ: 05.634.834/0001-72
----	--------	---	---	----	----	----------	------------	-----------	---

13.347.993/0001-14 - D. W. L. COMÉRCIO E SERVIÇOS DE INFORMÁTICA LTDA - Av. das Nações Unidas, 18801 - Sala 1817 - Bairro Vila Almeida - São Paulo - SP - CEP 04795-100 - fone (11) 2936-6631 - e-mail: licitacoes@wtotem.com.br. Dados bancários: Banco do Brasil, agência 1818-X, conta corrente 110584-1. Representante: Wilson Assis Oliveira Hora - RG: 230582527 - CPF: 142.430.428-88

84	433609	LOUSA INTERATIVA, MATERIAL AÇO PORCELANIZADO, TAMANHO TELA 89 POL, TIPO ALIMENTAÇÃO USB, TIPO TELA TOUCH SCREEN, SOFTWARE WINDOWS JÁ RETIRADA A COTA RESERVADA PARA EPP/ME - VER ITEM 107	MOBILIÁRIO 2018 - ITENS SEM LOTE - Lousa interativa, material aço porcelanizado, tamanho tela 89 pol,	UN	49	3.149,97	154.348,53	WTOTEM	D.W.L. COMÉRCIO E SERVIÇOS DE INFORMÁTICA LTDA - CNPJ: 13.347.993/0001-14
----	--------	---	---	----	----	----------	------------	--------	---



			tipo alimentação usb, tipo tela touch screen, software windows						
107	433609	LOUSA INTERATIVA, MATERIAL AÇO PORCELANIZADO, TAMANHO TELA 89 POL., TIPO ALIMENTAÇÃO USB, TIPO TELA TOUCH SCREEN, SOFTWARE WINDOWS COTA ME / EPP DO ITEM 84 -	MOBILIÁRIO 2018 - ITENS SEM LOTE - Lousa interativa, material aço porcelanizado, tamanho tela 89 pol, tipo alimentação usb, tipo tela touch screen, software windows	UN	11	2.799,97	30.799,67	WTOTEM	D.W.L. COMÉRCIO E SERVIÇOS DE INFORMÁTICA LTDA - CNPJ: 13.347.993/0001-14
27.975.551/0001-27 - VANGUARDA INFORMÁTICA LTDA - EPP - End.: SHCGN CR - Qd. 702/703 - Bl. A - Lj. 47 - 3º Andar - Sala 31 - Bairro Asa Norte - Brasília - DF - CEP 70720-610 - fone (61) 3968-9919 - e-mail: licitacao@vanguardadf.com.br. Dados bancários: Banco do Brasil, agência 3599-8, conta corrente 21181-8. Representante: Danny Sampaio Guimarães Corrêa - RG: 2401993 - CPF: 015.717.071-31									
85	150675	PROJETOR MULTIMÍDIA JÁ RETIRADA A COTA RESERVADA PARA EPP/ME - VER ITEM 108	MOBILIÁRIO 2018 - ITENS SEM LOTE - Projetor multimídia curta distância com suporte para instalação na parede e teto. Adequado para uso com lousas digitais sem sombra.	UN	46	5.000,00	230.000,00	EPSON	VANGUARDA INFORMÁTICA LTDA - CNPJ: 27.975.551/0001-27
108	150675	PROJETOR MULTIMÍDIA COTA ME / EPP DO ITEM 85 -	MOBILIÁRIO 2018 - ITENS SEM LOTE - Projetor multimídia curta distância com suporte para instalação na parede e teto. Adequado para uso com lousas digitais sem sombra.	UN	14	5.000,00	70.000,00	EPSON	VANGUARDA INFORMÁTICA LTDA - CNPJ: 27.975.551/0001-27
30.047.276/0001-96 - SEMENSE COMÉRCIO DE MATERIAIS PARA ESCRITÓRIO - EIRELI - Rua José Reinaldo Angonezze, 289 - Bairro José Bonifácio - Erechim - RS - CEP 99701-664 - fone/fax (54) 3712-3712 - e-mail: semensecomercio@gmail.com. Dados bancários: Banco do Brasil, agência 0132-5, conta corrente 78726-4. Representante: Bruna Valentini Semense - RG: 8098394227 - CFF: 022.698.950-02									
88	65030	ARMARIO ACO	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS EM AÇO - Armário com duas portas verticais, Largura 900mm, altura 1820 mm, profundidade 450mm, em chapa de aço galvanizado	UN	5	1.330,00	6.650,00	BICCATECA	SEMENSE COMÉRCIO DE MATERIAIS PARA ESCRITÓRIOS EIRELI - CNPJ: 30.047.276/0001-96
90	65030	ARMARIO ACO	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS EM AÇO - Armário para Pasta Suspensa Armário com 1 porta, 4 suporte corredeiras para pastas suspensas, 1 prateleira para fichário.	UN	5	1.338,00	6.690,00	BICCATECA	SEMENSE COMÉRCIO DE MATERIAIS PARA ESCRITÓRIOS EIRELI - CNPJ: 30.047.276/0001-96
106	383336	ESTANTE, MATERIAL CHAPA AÇO, TIPO DUPLA FACE, PROFUNDIDADE 58 CM, ALTURA 200 CM, LARGURA 100 CM COTA ME / EPP DO ITEM 83 -	MOBILIÁRIO 2018 - MOBILIÁRIO PARA BIBLIOTECA E COLABORATIVO - Estante Dupla Face 2,00M.	UN	27	1.660,00	44.820,00	BICCATECA	SEMENSE COMÉRCIO DE MATERIAIS PARA ESCRITÓRIOS EIRELI - CNPJ: 30.047.276/0001-96
06.957.510/0001-38 - CRIARTE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE ESQUADRIAS LTDA - Av. Cristiano Machado, 7733 - Loja B - Bairro Dona Clara - Belo Horizonte - MG - CEP 31260-500 - fone (31) 3497-8639, fax (31) 3658-6290 - e-mail: criar.te.industria@yahoo.com.br. Dados bancários: Banco Caixa Econômica Federal, agência 0087-6, conta corrente 35-2. Representante: Eduardo Wantuil Oliveira Andrade - RG: MG-6085268 - CPF: 036.340.406-61									
92	132128	CAVALETE SUSTENTACAO (FLIP CHART)	MOBILIÁRIO 2018 - Cavalete estrutura alumínio quadrado	UN	15	613,58	9.203,70	CRIARTE	CRIARTE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE ESQUADRIAS LTDA - CNPJ: 06.957.510/0001-38
29.926.189/0001-20 - SIS COMÉRCIO DE MATERIAIS E EQUIPAMENTOS LTDA - Rua Assis Brasil, 4233 (Esquina com Rua Frederico Afonso) - Bairro Ponta de Baixo - São José - SC - CEP 88104-200 - fone (48) 3375-1151, (48) 98870-8789 - e-mail: adm.sislicitacoes@gmail.com. Dados bancários: Banco do Brasil, agência 5449-6, conta corrente 8564-2. Representante: Luize Cristine Sperandio - RG: 5737020 - CPF: 096.543.639-09									
101	140805	QUADRO BRANCO	MOBILIÁRIO 2018 - Quadro branco, material fôrmica branca brilhante, largura 120, comprimento 200	UN	20	399,67	7.993,40	CORTIARTE	SIS COMÉRCIO DE MATERIAIS E EQUIPAMENTOS LTDA - CNPJ: 29.926.189/0001-20
				UASG 160141	03	399,67	1.199,01	CORTIARTE	SIS COMÉRCIO DE MATERIAIS E EQUIPAMENTOS LTDA - CNPJ: 29.926.189/0001-20



Documento Assinado Digitalmente por: FELIPE MARTINS MATOS
 Acesse em: <https://eetce.ice.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: 7757ddeb-3475-4f75-9da4-1d124b18a375

103	363950	SUPORTE, MATERIAL ALUMÍNIO, APLICAÇÃO EVENTOS, ALTURA 185 CM, LARGURA 90 CM, TIPO BANNER SUPER, COMPRIMENTO 75 CM, ACABAMENTO PINTURA EPÓXI	MOBILIÁRIO 2018 - ACESSÓRIOS PARA SALA DE AULA - Porta Banner Porta Banner Tripé 1,80 cm.	UN	17	117,16	1.991,72	PROJEART	SIS COMÉRCIO DE MATERIAIS E EQUIPAMENTOS LTDA - CNPJ: 29.296.189/0001-20
ITENS CANCELADOS									
49	150209	MESA COPA/COZINHA COTA ME / EPP DO ITEM 05	MOBILIÁRIO 2018 - MOBILIÁRIO DE REFEITÓRIO - Conjunto de Mesa copa/cozinha 1830x810mm, 760mm de altura, e cadeiras.	CJ	19	CANCELADO			CANCELADO POR INEXISTÊNCIA DE PROPOSTA
50	150209	MESA COPA/COZINHA COTA ME / EPP DO ITEM 06	MOBILIÁRIO 2018 - MOBILIÁRIO DE REFEITÓRIO - Conjunto de Mesa copa/cozinha 2440x810mm, 760mm de altura, e cadeiras.	CJ	19	CANCELADO			CANCELADO POR INEXISTÊNCIA DE PROPOSTA
81	150133	CADEIRA SOBRE LONGARINA TIPO AEROPORTO - JÁ RETIRADA A COTA RESERVADA PARA EPP/ME - VER ITEM 104	MOBILIÁRIO 2018 - MOBILIÁRIO PARA ESPERA - Cadeira sobre longarina, TIPO AEROPORTO. 3 LUGARES.	UN	83	CANCELADO			ITEM CANCELADO NA ACEITAÇÃO - MOTIVO: FORNECEDOR IMPEDIDO DE LICITAR COM A UNIÃO ATÉ 04/05/2019, CONFORME CERTIDÃO SICAFI NA DATA DE 10/04/2019
86	150151	ARMÁRIO	MOBILIÁRIO 2018 - Armário alto duas Portas em vidro ARMÁRIO - ARMÁRIO FECHADO COM 02 PORTAS DE VIDRO E 08 GAVETAS 800x500x2100 mm	UN	5	CANCELADO			CANCELADO POR INEXISTÊNCIA DE PROPOSTA
87	150151	ARMÁRIO	MOBILIÁRIO 2018 - Armário Balcão Armário baixo (balcão) com 02 portas Medindo: 800 X 385 X 800mm.	UN	5	CANCELADO			CANCELADO POR INEXISTÊNCIA DE PROPOSTA
89	65030	ARMARIO ACO	MOBILIÁRIO 2018 - MÓVEIS EM AÇO - Armário Escaninho de aço com 16 portas pequenas e lugar para colocar cadeado.	UN	5	CANCELADO			CANCELADO POR INEXISTÊNCIA DE PROPOSTA
91	388753	CABIDEIRO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS FIXADO EM PAREDE PARA ATÉ 3 AVENTAIS DE PROTEÇÃO	MOBILIÁRIO 2018 - Cabideiro de parede, aço inoxidável, para até e aventais. Para até 3 aventais de proteção.	UN	10	CANCELADO			ITEM CANCELADO NA ACEITAÇÃO - MOTIVO: VALOR ACIMA DO ESTIMADO, FORNECEDOR NÃO ACEITOU REDUZIR
93	70173	GAVETEIRO	MOBILIÁRIO 2018 - Gaveteiro pedestal 04 gavetas 402x600x740mm	UN	20	CANCELADO			CANCELADO POR INEXISTÊNCIA DE PROPOSTA
94	108219	MESA MADEIRA	MOBILIÁRIO 2018 - Mesa de Reunião Circular Mesa madeira - mesa reunião circular 1200x740	UN	5	CANCELADO			CANCELADO POR INEXISTÊNCIA DE PROPOSTA
95	108219	MESA MADEIRA	MOBILIÁRIO 2018 - Mesa para reuniões retangular em MDF	UN	5	CANCELADO			CANCELADO POR INEXISTÊNCIA DE PROPOSTA
96	108219	MESA MADEIRA	MOBILIÁRIO 2018 - Mesa em L composta Módulo de trabalho, material madeira aglomerada, dimensões mesa escritório 1,20 x 0,80	UN	5	CANCELADO			CANCELADO POR INEXISTÊNCIA DE PROPOSTA



			x 0,75 e 1,00 x 0,80 x 0,75						
97	108219	MESA MADEIRA	MOBILIÁRIO 2018 - Mesa individual com tampo em MDF de 25 mm, estrutura em aço carbono. Dimensão 35x45x80cm. Cor Branca	UN	10	CANCELADO			CANCELADO POR INEXISTÊNCIA DE PROPOSTA
98	108219	MESA MADEIRA	MOBILIÁRIO 2018 - Mesa para Computador Medindo 0,80 m x 0,60 m x 0,75 m (largura x profundidade x altura).	UN	10	CANCELADO			CANCELADO POR INEXISTÊNCIA DE PROPOSTA
99	108219	MESA MADEIRA	MOBILIÁRIO 2018 - Mesa para Estudo Modulo simples 800 x 600 mm, tipo meia lua.	UN	5	CANCELADO			CANCELADO POR INEXISTÊNCIA DE PROPOSTA
100	277405	QUADRO AVISOS, MATERIAL CORTIÇA, COMPRIMENTO 180 CM, LARGURA 120 CM, FINALIDADE MURAL, MATERIAL MOLDURA MADEIRA	MOBILIÁRIO 2018 - Quadro de Avisos, material cortiça, comprimento 180, largura 120, finalidade mural, material moldura alumínio.	UN	10	CANCELADO			ITEM CANCELADO NA ACEITAÇÃO - MOTIVO: VALOR ACIMA DO ESTIMADO, FORNECEDOR NÃO ACEITOU REDUZIR
102	140805	QUADRO BRANCO	MOBILIÁRIO 2018 - Quadro branco, largura 120, comprimento 185	UN	15	CANCELADO			CANCELADO POR INEXISTÊNCIA DE PROPOSTA
				UASG 160141	03	CANCELADO			CANCELADO POR INEXISTÊNCIA DE PROPOSTA
104	150133	CADEIRA SOBRE LONGARINA TIPO AEROPORTO – COTA ME / EPP DO ITEM 81 -	MOBILIÁRIO 2018 - MOBILIÁRIO PARA ESPERA - Cadeira sobre longarina, TIPO AEROPORTO. 3 LUGARES.	UN	27	CANCELADO			CANCELADO POR INEXISTÊNCIA DE PROPOSTA
105	150133	CADEIRA SOBRE LONGARINA - ESTE ITEM TERÁ COTA DE 25% RESERVADA PARA EPP/ME COTA ME / EPP DO ITEM 82 -	MOBILIÁRIO 2018 - Cadeira sobre longarina - O conjunto longarina de 3 lugares, POLIPROPILENO.	UN	25	CANCELADO			CANCELADO POR INEXISTÊNCIA DE PROPOSTA
TOTAL ESTIMADO UFMS							7.396.168,24		
TOTAL ESTIMADO UASG 160141							1.199,01		
TOTAL GERAL							7.397.367,25		

3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS COMPLETAS DOS ITENS.

Carteira escolar com prancheta frontal regulável Itens 01 e 45

O Conjunto de uma cadeira escolar com prancheta frontal regulável acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, pés, assento, encosto, porta-livros e tampo e contra tampo da prancheta plásticos. O tampo da prancheta deve ser injetado em ABS virgem com dimensões mínimas de 540 mm de largura por 350 mm de comprimento. Porta lápis integrado com dimensões mínimas de 280x25 mm. O tampo deve ser encaixado ao contra tampo, feito em ABS reciclado, formando um bloco. A altura da prancheta ao chão deve ser de no mínimo 700 mm. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões mínimas de 400 mm de largura, 400 mm de profundidade. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de no mínimo 460 mm. O encosto deve ser inteiro, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões mínimas de 400 mm de largura por 200 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve ser de no mínimo 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. O suporte para mochila deve ser fabricado em aço de baixo teor de carbono, confeccionado com barra chata de 12,7x2,7 mm, formando um arco com raio de 35 mm aproximadamente. Todas as peças da estrutura devem ser unidas entre si por solda MIG, passar por um conjunto de banhos químicos e serem pintadas com tinta epóxi (pó) o que garante proteção antioxidante e maior vida útil da estrutura. A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460 mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto.

Carteira escolar com prancheta lateral fixa Item 02 e 46

O Conjunto de uma cadeira escolar com prancheta lateral fixa acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, pés, assento, encosto, porta-livros e prancheta plásticos. A prancheta deve ser fabricada em ABS injetado com contra-tampo também injetado em Polipropileno nas dimensões mínimas de 620 mm de comprimento por 318 mm de largura. A altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo deve ser de no mínimo 685 mm e a mesma deve possuir uma inclinação em torno de 10° com o plano horizontal, a fim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400 mm de largura, 400 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de no mínimo 460 mm. O encosto deve ser inteiro, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões mínimas de 400 mm de largura por 200 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve ser de no mínimo 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4 mm com nervuras em todo o



comprimento do pé medindo aproximadamente 460 mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto.

Conjunto escolar, componentes mesa e cadeira, material resina plástica de alto impacto, tamanho adulto, formato mesa bitrapezoidal, material tampo abs- acrilonitrile/butadiene/stirene, tratamento superficial estrutura – 01 cadeira e 01 mesa.

Item 03 e 47

Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões mínimas de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de no mínimo 460 mm. O encosto deve ser inteiro, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede no mínimo de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. A mesa deve ter 760 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 620mm de largura e 485mm de profundidade, contendo um porta objetos retangular em sua parte posterior. Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.

Conjunto escolar, componentes mesa e cadeira, material resina plástica de alto impacto, tamanho adulto, formato mesa bitrapezoidal, material tampo abs- acrilonitrile/butadiene/stirene, tratamento superficial estrutura – 06 mesas e 06 cadeiras

Item 04 e 48

Conjunto formado por 06 cadeiras e 06 mesas. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade com cantos arredondados. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de no mínimo 460 mm. O encosto deve ser inteiro, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões mínimas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede mínima de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. A mesa deve ter no mínimo 760 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. As dimensões mínimas do tampo devem ser de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de no mínimo 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta objetos deve ser de no mínimo 0,29 m². Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.

Conjunto Mesa copa/cozinha 1830x810mm e Cadeiras Item 05 e 49

Mesa, a mesa deve ser composta por tampos modulares tampo injetado em termoplástico à base de ABS Natural, com pigmentação, superfície lisa, sem brilho e com formato retangular na cor Azul Bic, formado por 3 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa deve medir no mínimo 1830x810mm e ter 760mm de altura. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. Cadeira. O conjunto é composto por 6 cadeiras, ela deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões mínimas de 396 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de no mínimo 460 mm. O encosto deve ser inteiro, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são de no mínimo 374 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE.

Conjunto Mesa copa/cozinha 2440x810mm e Cadeiras Item 06 e 50

Mesa, a mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa deve medir no mínimo 2440x810mm e ter 760mm de altura. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. Cadeira. O conjunto é composto por 8 cadeiras, ela deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de mínimas de 396 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 460 mm. O encosto deve ser inteiro, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões mínimas devem ser 374 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede mínima de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE.

Cadeira giratória para multiuso Item 07 e 51

Deve possuir encosto em polipropileno, com as características: interno do assento fabricado em poliamida com sistema de amortecimento, espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, com espessura de 35 mm, capa de proteção, estrutural e de acabamento injetada sob o assento com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, não utiliza cola na fixação do revestimento, possui regulagem de profundidade do assento com curso de 50 mm, largura de 480 mm e profundidade de 435 mm; encosto: estrutura injetado em peça única com furos que favorecem a troca de calor do usuário, fixado diretamente no mecanismo, sendo: 440 x 430 mm (L x A); mecanismo: sincronizado excêntrico com regulagem automática de tensão do movimento de reclinção, com 4 posições de regulagem, coluna com regulagem de altura por acionamento a gás, giratória, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura, acabamento em pintura eletrostática por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento); bucha guia para o pistão injetado em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste é calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm, comprimento de 86 mm proporciona guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade; pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida; movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação; sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse; base para cadeira e poltrona, com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti- ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos, com 05 hastes e alojamento para engate do rodízio; rodízios duplos, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, eixo horizontal de ligação entre as rodas em aço; rodas e cavaletes injetados em resina de engenharia termoplástica em atendimento a norma ABNT NBR 13962; Apoia-braço integrado à estrutura do encosto, com regulagens de profundidade e altura; revestimento em tecido poliéster elástico.



Poltrona sobre longarina 02 lugares com braços Item 08 e 52

Deve possuir encosto Interno em polipropileno injetado, conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 390 mm. Capa de proteção e acabamento injetado em polipropileno texturizado com bordas arredondadas. Suporte fixo para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado. Interno em compensado anômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Profundidade de 470 mm e largura de 465 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 2 mm com acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. Possui ponteira de acabamento injetada em polipropileno na cor preta em cada extremidade do tubo. Comprimento total aproximado de 1170 mm. Lateral para banco componível em aço, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular oblongo 58 x 29 x 1,9 mm e suporte com 90 x 30 x 2 mm. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon 6 e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3 mm de grande resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10 possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção. Apoiador fixo injetado em termoplástico texturizado, indicado para cadeiras e poltronas de médio porte, possui design moderno e grande resistência mecânica. Revestimento em tecido crepe 100% poliéster ou tecido Sintético similar a couro.

Poltrona sobre longarina 03 lugares com braços Item 09 e 53

Deve possuir encosto interno em polipropileno injetado xx conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 390 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno. Suporte fixo para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado. Interno em compensado anômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Profundidade de 470 mm e largura de 465 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 2 mm com acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. Possui ponteira de acabamento injetada em polipropileno na cor preta em cada extremidade do tubo. Comprimento total aproximado de 1850 mm. Lateral para banco componível em aço, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular oblongo 58 x 29 x 1,9 mm e suporte com 90 x 30 x 2 mm. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon 6 e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção. Placa do assento Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3 mm de grande resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10 possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção. Apoiador fixo injetado em termoplástico texturizado, indicado para cadeiras e poltronas de médio porte. Revestimento em tecido crepe 100% poliéster ou tecido Sintético similar a couro.

Poltrona executiva diretor Item 10 e 54

Deve possuir monobloco de espaldar alto, estrutura interna em compensado anômico multilaminado moldada a quente e espessura aproximada de 12 mm. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 50 mm com cobertura de manta acrílica que garante uniformidade ao revestimento. Assento com largura de 520 mm e profundidade de 470 mm. Encosto com largura de 510 mm e altura de 760 mm. Mecanismo com corpo central injetado, em liga de alumínio, sob pressão e com bloqueio mínimo de 05 (cinco) posições. Alavancas injetadas em resina de engenharia. Possui ajuste da tensão sob o assento. À esquerda, a alavanca para regulagem da inclinação. Possui sistema de livre flutuação: a regulagem da tensão do movimento de reclinção é realizada através de um manípulo localizado sob o assento. Contém sistema anti-impacto. Apoiador-braços fabricados em chapa de aço curvado com acabamento em pintura na cor preta, fazendo a ligação entre o assento e encosto. Acabamento em pintura eletrostática por tinta em pó, com uma película de aproximadamente 60 microns. Possui acabamento superior revestido com o mesmo revestimento da concha. Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de aproximadamente 100 mm. Pistões a gás para regulagem de altura. Base com 5 patas para cadeira e poltrona, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6). Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia. Revestimento em Tecido Sintético similar a couro.

Poltrona executiva presidente Item 11 e 55

Deve possuir estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Espuma em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³. Na parte posterior do encosto é montada uma capa de acabamento injetada em termoplástico. Encosto fixo (sem regulagem de altura), entretanto possui saliência anatômica para apoio da região lombar com regulagem de altura através de alavanca de fácil acesso na parte posterior do encosto. Possui movimento do encosto com sistema articulado de grande mobilidade que acompanha o movimento lateral do corpo. Suporte do encosto fabricado em alumínio injetado e polido. Parte posterior do encosto com dispositivo escamoteável para apoio de cabide. Largura de 450 mm e altura de 530 mm. Interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³, em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Montada na parte inferior do assento capa de acabamento injetada em termoplástico. Botão posicionado a esquerda do assento para regulagem de profundidade útil, com bloqueio em no mínimo cinco posições. Manual de uso embutido sob o assento com sistema tipo gaveta. Profundidade de 485 mm e largura de 485 mm. Apoiador braço regulável na altura, liberado por alavanca deslizante, e na abertura através de manípulo. Parte superior do apoiador-braço injetado em poliuretano integral skin. Possui acabamento lateral em alumínio polido. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. Possui alavanca sob o assento, a direita do usuário, para regulagem de altura do assento, na mesma alavanca, em sua extremidade possui manivela telescópica para regulagem da tensão que possibilita adequar o movimento relax ao biótipo do usuário. Alavanca posicionada a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento deslocando na proporção 2,5:1 respectivamente. Possui 11 posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinção, dispõe de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Suporte do encosto fabricado em alumínio injetado e polido. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com aproximadamente 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Pistões a gás para regulagem de altura. Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro. Apoiador-cabeça injetado em espuma de poliuretano flexível, tapeçado com o mesmo revestimento do assento e encosto. Possui regulagem angular. Formato trapezoidal com as seguintes dimensões aproximadas: Largura da parte inferior - 400mm. Largura da parte superior - 320mm. Altura - 200mm. Revestimento em Tecido Sintético similar a couro.

Poltrona fixa baixa sem braços Item 12 e 56

Deve possuir encosto interno em polipropileno injetado estrutural conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 390 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. Assento capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. Interno em compensado anômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Profundidade de 470 mm e largura de 465 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado de 3,00 mm totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Deslizadores envolventes injetados em polipropileno. Revestimento em Tecido 100% poliéster (Crepe), na cor a ser escolhida pela administração.

Poltrona fixa com prancheta Item 13 e 57

Deve possuir encosto interno em polipropileno injetado conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 440 mm e altura de 320 mm. Assento interno em polipropileno injetado



conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 450 mm e profundidade de 450 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado. Estrutura fixa tipo “4 pés” fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 22,23 x 1,50 mm e tubo de aço treilado de 27 x 12 x 2 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. Prancheta injetada em ABS texturizado estrutural, com sistema anti-pânico o qual atende às normas de segurança em ambientes coletivos, tais como auditórios, salas de aula e treinamentos. Com corpo de fixação da prancheta ao apoio-braço em liga de alumínio injetado. Possui as seguintes dimensões: Comprimento: 335 mm. Largura: 265 mm. Revestimento em Tecido 100% poliéster (Crepe), na cor a ser escolhida pela administração.

Poltrona fixa média com braços Item 14 e 58

Deve possuir encosto interno em polipropileno injetado estrutural. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno. Suporte fixo para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado. Assento interno em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Profundidade de 465 mm e largura de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado. Estrutura fixa contínua curvada a frio em máquina automática garantindo confiabilidade e resistência, em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado de 3,00 mm totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. A estrutura possui acoplamento para fixação do suporte do encosto tipo lâmina diretamente na placa de fixação do assento sendo mais resistente que a usual fixação no compensado anatômico. Deslizadores envolventes injetados em polipropileno. Revestimento em Tecido 100% poliéster (Crepe), na cor a ser escolhida pela administração.

Poltrona operacional espaldar alto Item 15 e 59

Deve possuir encosto interno em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 480 mm e altura de 560 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada com 6,00 mm de espessura, dotada de nervura estrutural de reforço. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. O apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manipuladores. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6). Assento interno em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Profundidade de 470 mm e largura de 460 mm. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão, placa de fixação do mecanismo ao assento fabricada em chapa de aço estampada com 3mm de espessura. Chapa de fixação do encosto estampada com 3,5 mm espessura e 3 furos com diâmetro de 9mm para fixação do encosto. Possui sincronismo em sua regulagem, a alavanca posicionada a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento, realizado na proporção 2:1 respectivamente. Dotado de sistema de livre flutuação sendo a regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de um manipulador localizado sob o assento, sistema anti-impacto que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Pistões a gás para regulagem de altura. Base com 5 patas para cadeira e poltrona, em poliamida (nylon 6). Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto. Suporte do apoio-braço regulável injetado em termoplástico texturizado e estrutura de aço estampada com 6,00 mm de espessura. Possui regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. Com comprimento de 235 mm e largura de 80 mm. Revestimento em Tecido 100% poliéster (Crepe), na cor a ser escolhida pela administração.

Poltrona operacional espaldar baixo Item 16 e 60

Deve possuir encosto interno em polipropileno injetado conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 390 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada com 6,00 mm de espessura, dotada de nervura estrutural de reforço. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. Regulagem de altura do apoio lombar com curso de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manipuladores. Interno em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. A capa de proteção injetada em polipropileno. Mecanismo em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm. Suporte do encosto em chapa 3 mm em forma “U”. Corpo e encosto com acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. Este mecanismo possui assento fixo e encosto com aproximadamente 32° de curso de regulagem de inclinação, com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre. O travamento é através do sistema “freio fricção” de 8 lâminas, seu comando é através de alavanca de ponta. Suporte para encosto com regulagem de altura automática que dispensa o uso de botão ou manipulador para o acionamento, com 8 níveis de ajuste e com curso aproximado de 80 mm. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 135 mm de curso aproximado, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Pistões a gás para regulagem de altura. Base para cadeira e poltrona, com 5 patas em poliamida (nylon 6). Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia. Apoio-braço com parte superior injetado em termoplástico texturizado. Suporte do apoio-braço regulável injetado em termoplástico texturizado e estrutura de aço estampada com 6,00 mm de espessura. Possui regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. Revestimento em Tecido 100% poliéster (Crepe), na cor a ser escolhida pela administração. Poderá ser solicitado a apresentação de amostra para averiguação da especificação técnica.

Poltrona operacional espaldar médio Item 17 e 61

Deve possuir encosto interno em polipropileno injetado estrutural. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada com 6,00 mm de espessura, dotada de nervura estrutural de reforço. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. O apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manipuladores. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6). Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado. Interno em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. A capa de proteção injetada em polipropileno. Profundidade de 470 mm e largura de 460 mm. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão, placa de fixação do mecanismo ao assento fabricada em chapa de aço estampada com 3mm de espessura. Chapa de fixação do encosto estampada com 3,5 mm espessura e 3 furos com diâmetro de 9mm para fixação do encosto. Possui sincronismo em sua regulagem, mantendo a região lombar com apoio permanente. Movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento, na proporção 2:1 respectivamente. Dotado de sistema de livre flutuação sendo a regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de um manipulador localizado sob o assento. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de aproximadamente 100 mm. Base com 5 patas para cadeira e poltrona, em poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro. Suporte do apoio-braço regulável injetado em termoplástico texturizado e estrutura de aço estampada com 6,00 mm de espessura. Possui regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. O sistema interno de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliacetal. Com comprimento de 235 mm e largura de 80 mm. Revestimento em Tecido 100% poliéster (Crepe), na cor a ser escolhida pela administração.

Poltrona operacional média especial com braço Item 18 e 62

Deve possuir encosto interno em polipropileno injetado conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 435 mm e altura de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada com 6,00 mm de espessura, dotada de nervura estrutural. Regulagem de altura do apoio lombar com curso de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manipuladores. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6). Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado. Assento interno em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Assento possui regulagem de profundidade com curso de no mínimo 50 mm e 5 posições de bloqueio. Acionamento através de botão oblongo, com dimensão de 43,5x13,0mm, localizado na lateral direita do assento, com sistema de retorno por mola de compressão. O movimento de regulagem de profundidade é sustentado por duas guias dentadas em poliamida (PA), cada



qual com sistema de retorno do assento à posição posterior, através de molas de tração individuais para cada guia. Capa de proteção injetada em polipropileno sobre o assento. Profundidade de 470 mm e largura de 460 mm. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão, placa de fixação do mecanismo ao assento fabricada em chapa de aço estampada com 3mm de espessura. Chapa de fixação do encosto estampada com 3,5 mm espessura e 3 furos com diâmetro de 9mm para fixação do encosto. Possui sincronismo em sua regulagem, mantendo a região lombar com apoio permanente. Possui alavanca sob o assento a direita do usuário para regulagem de altura, a alavanca posicionada a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento, na proporção 2:1 respectivamente. Ambas alavancas fabricadas em poliamida 6. A regulagem de inclinação do encosto proporciona no mínimo 4 pontos de parada. Dotado de sistema de livre flutuação e sistema anti-impacto que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. Pistões a gás para regulagem de altura. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia. Suporte do apoio-braço regulável injetado em termoplástico texturizado e estrutura de aço estampada com 6,00 mm de espessura. Possui regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. O sistema interno de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliacetal. Com comprimento de 235 mm e largura de 80 mm. Revestimento em Tecido 100% poliéster (Crepe), na cor a ser escolhida pela administração.

Poltronete Item 19

Deve possuir assento e encosto com espuma flexível com densidade de 45 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente. Alma interna totalmente em aço conformada anatomicamente. Totalmente tapeçada com detalhes em costura. Possui espessura média de 50 mm no encosto e 60 mm de espessura média nas bordas laterais do assento. Laterais fabricadas em tudo oblongo de aço industrial 28 x 59 mm conformadas em raio variável com acabamento de superfície pintado, fixadas através de parafusos na própria alma interna do assento. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. Revestimento em tecido crepe 100% poliéster ou tecido Sintético similar a couro. Possui dimensões aproximadas: Altura total de 750 mm. Profundidade total de 760 mm Largura total (medida pelas estruturas laterais) de 620 mm.

Sofanete de espera 02 lugares Item 20 e 63

Deve possuir espuma flexível com densidade de 45 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente. Alma interna totalmente em aço conformada anatomicamente. Totalmente tapeçada com detalhes em costura. Possui espessura média de 50 mm no encosto e 60 mm de espessura média nas bordas laterais do assento. Laterais fabricadas em tudo oblongo de aço industrial 28 x 59 mm conformadas em raio variável com acabamento de superfície pintado, fixadas através de parafusos na própria alma interna do assento. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. Revestimento em tecido crepe 100% poliéster ou tecido Sintético similar a couro. Possui dimensões aproximadas: Altura total de 750 mm. Profundidade total de 760 mm Largura total (medida pelas estruturas laterais) de 1170 mm.

Sofanete de espera 03 Item 21 e 64

Deve possuir espuma flexível com densidade de 45 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente. Alma interna totalmente em aço conformada anatomicamente. Totalmente tapeçada com detalhes em costura. Possui espessura média de 50 mm no encosto e 60 mm de espessura média nas bordas laterais do assento. Laterais fabricadas em tudo oblongo de aço industrial 28 x 59 mm conformadas em raio variável com acabamento de superfície pintado, fixadas através de parafusos na própria alma interna do assento. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. Revestimento em tecido crepe 100% poliéster ou tecido Sintético similar a couro. Possui dimensões aproximadas: Altura total de 750 mm. Profundidade total de 760 mm Largura total (medida pelas estruturas laterais) de 1725 mm.

Poltrona de auditório com prancheta Item 22 e 65

Deve possuir encosto espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com saliência do apoio-lombar. A espuma possui espessura média de 55 mm. Sistema rápido de fixação do conjunto espuma/revestimento sem a necessidade de ferramentas. Assento espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 65 mm. Sistema rápido de fixação do conjunto espuma/revestimento. Sistema rebatível do assento através de dois contrapesos de aço de 1" de diâmetro localizados sob a espuma do assento. Todo o sistema de giro através de guias fixadas nas laterais confeccionadas em resina de engenharia poliamida. Encosto confeccionado com interno em madeira compensada com aproximadamente 15 mm de espessura e mínimo de 9 lâminas, moldada com pressão a quente. Capa de acabamento injetada em polipropileno texturizado e montada na parte posterior. Assento confeccionado com interno em madeira compensada com aproximadamente 15 mm de espessura e mínimo de 9 lâminas, moldada com pressão a quente. Capa de acabamento injetada em polipropileno texturizado e montada na parte inferior. Estrutura metálica onde em seu perímetro utiliza-se chapa de aço estampada de espessura de 2,65 mm com 65 mm de largura. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada com 3,35 mm de espessura em forma "U". Chapa de aço de 4,5 mm de espessura localizada na parte central onde fixa-se a guia do assento e encosto. Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo de 30x90 mm com espessura de 2 mm. Sapata em chapa de aço estampada de 2 mm de espessura. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns. Tampas de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos plásticos de encaixe rápido. Laterais totalmente tapeçadas no revestimento requisitado. Parte superior da lateral dotada de apoio-braço. Apoio-braço com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin texturizado, com 335 mm de comprimento e 65 mm de largura. Prancheta escamoteável com sistema anti-pânico, injetada em ABS texturizado estrutural. Buchas metálicas auto- expansíveis para fixação no suporte de giro. Suporte de giro injetado em liga de alumínio. Estrutura metálica fabricada em chapa de aço SAE 1006 com espessura de 3 mm soldada através de sistema MIG a um eixo de giro com diâmetro de 14 mm. Sistema de fechamento da prancheta auxiliado por sistema de mola e por gravidade. Quando fechada, esta prancheta fica embutida nas laterais das poltronas. Dimensões da prancheta: Largura de 340 mm e Profundidade de 295 mm. Revestimento em tecido crepe 100% poliéster ou tecido Sintético similar a couro.

Poltrona de auditório para obeso com prancheta Item 23 e 66

Deve possuir encosto confeccionado com interno em madeira compensada com mínimo de 13,5 mm de espessura e mínimo de 9 lâminas de 1,5 mm moldada com pressão a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível com densidade entre 45 e 55 kg/m³ com espessura média de 60 mm, possuindo saliência do apoio-lombar. Sistema rápido de fixação do conjunto espuma/revestimento. Encosto sem rebatimento (sistema fixo). Encosto com acabamento na parte traseira tapeçada com o mesmo revestimento do produto sem utilização de capas plásticas ou PVC. Confeccionado com interno em madeira compensada com mínimo de 13,5 mm de espessura e mínimo de 9 lâminas de 1,5 mm moldada com pressão a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível com densidade entre 45 e 55 kg/m³ com espessura média de 60 mm. Sistema rápido de fixação do conjunto espuma/revestimento. Assento com acabamento na parte inferior tapeçado também com o mesmo revestimento do produto, sem utilização de capas plásticas ou PVC. Assento sem rebatimento (sistema fixo). A poltrona obesa, possui capacidade para 250 kg. Estrutura de fixação do assento em aço de tubo retangular de 30 x 60 mm com espessura de 2 mm soldados através de sistema de solda MIG. Estrutura metálica onde em seu perímetro utiliza-se chapa de aço estampada de espessura de 2,65 mm com 65 mm de largura. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada com 3,35 mm de espessura em forma "U". Na parte central onde fixa-se a guia do assento e encosto possui chapa de aço de 4,5 mm de espessura. Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo de 30 x 90 mm com espessura de 1,9 mm. Sapata em chapa de aço estampada de 2 mm de espessura com largura total de 84 mm e comprimento de 282 mm, provida de furos de 8,5 mm de diâmetro com distância entre si de 245 mm. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento pintado. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. Tampas de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos plásticos de encaixe rápido. Parte superior da lateral dotada de apoio-braço. Distância entre centros das laterais (entre apoia braços): 1100 mm. Apoio-braço com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin texturizado, com 335 mm de comprimento e 65 mm de largura. Prancheta escamoteável com sistema anti-pânico, injetada em ABS texturizado estrutural. Buchas metálicas auto-expansíveis para fixação no suporte de giro. Suporte de giro injetado em liga de alumínio. Estrutura metálica fabricada em chapa de aço SAE 1006 com espessura de 3 mm soldada através de sistema MIG a um eixo de giro com diâmetro de 14 mm. Sistema de fechamento da prancheta auxiliado por sistema de mola e por gravidade. Quando fechada, esta prancheta fica embutida nas laterais das poltronas. Dimensões da prancheta: Largura de 340 mm e Profundidade de 295 mm. Revestimento em tecido crepe 100% poliéster ou tecido Sintético similar a couro.

Identificador de fileira:

Item 24

Suporte injetado em polipropileno fixado através de parafusos nas laterais das poltronas, com adesivo de identificação. Letras A - Z.

Armário alto medidas 800mm x 500mm x 1600. Item 25 e 67



Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.

Portas confeccionadas confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é **encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm** de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 03 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.

Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira fixa, e 03 prateleiras móveis) **confeccionado** confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. O Rodapé é apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Armário baixo medidas 800mm x 500mm x 740. Item 26

Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.

Portas confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é **encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm** de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.

Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira móvel) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. O Rodapé é apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Armário credenza Item 27 e 68

Tampo Superior e Inferior com 10 mm de espessura, constituído por painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, e acabamentos com fitas de bordo em madeira natural pré-composta com 0,6 mm de espessura em todo contorno. A fixação do tampo/corpo do gaveteiro deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo.

Portas de correr entre tampos, com 19 mm de espessura, constituídas por painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, e acabamentos com fitas de bordo em madeira natural pré-composta com 0,6 mm de espessura em todo contorno. As portas são dotadas de puxadores em alumínio cromo-acetinado tipo "barra", com rosca interna M4. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos à razão de 128 mm. As Portas são apoiadas sobre trilhos de alumínio anodizados de apenas um canal, fixados entre tampos (superior e inferior), e deslizam por meio de roldanas de nylon com rolamento.

Corpo (02 laterais, 02 divisórias internas, 01 fundo, 01 travessa superior e 01 inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de Média Densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. E os bordos não aparentes são encabeçados com fitas de poliestireno com 0,45 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

Pés: formados por cinco tubos triangulares 70 x 70 x 90 mm, com uma chapa de aço quadrada #14 (1,9 mm) soldada na parte superior dos tubos, com 4 furos que possibilita a fixação no tampo inferior do armário. A parte inferior dos tubos recebe niveladores de Ø 45 mm, cromadas e antiderrapantes, de PU, com rosca m10. Medidas 2400mm(L) x 506(P) x 740(A) mm.

Armário misto medidas 800mm x 500mm x 1600. Item 28 e 69

Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.

Sub-Tampo fixado a 740 mm do chão, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-



fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.

Portas confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto pinus reflorestados com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 03 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.

Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 03 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. O Rodapé é apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Armário super alto, medidas 800mm x 500mm x 2100. Item 29 e 70

Tampo em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

Portas em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. O par de Portas sustenta-se em oito dobradiças (4 por porta) 35 mm caneco com calço alto 12 mm com abertura de até 105 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos. **Corpo** (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa e 05 prateleiras móveis) em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes tipo pinos metálicos. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C. O Rodapé é apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Arquivo para pasta suspensa Item 30 e 71

Arquivo para pasta suspensa, com as seguintes características mínimas: 4 gavetas para pasta suspensa, medindo 465 x 680 x 1350 mm (L x P x A), com as características: Tampo confeccionado com chapas de fibras de madeira de média densidade Medium Density Fiberboard (MDF), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, com 25 mm de espessura. Vértices e cantos do tampo arredondados e bordas usinadas, com revestimento da face superior em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e da face inferior em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Gavetas confeccionadas em chapas metálicas dobradas com espessura mínima de 0,60 mm (#24), apoiadas e fixadas entre um par de corredeiras metálicas de suave deslizamento sobre trilhos telescópicos metálicos, com esferas de aço. Todo conjunto com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de fibras de madeira de média densidade (MDF), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, com 25 mm de espessura. Vértices e cantos das frentes arredondados e as bordas usinadas, com revestimento da face externa em laminado de PVC Termo-formável à vácuo, e da face interna em laminado melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca. Frentes das gavetas dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4, e acabamento níquel fosco. Fixação dos mesmos por dois parafusos à razão de 96 mm. Fechadura frontal com trava simultânea das gavetas, e duas chaves (principal e reserva), com corpos escamoteáveis (dobráveis), com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo confeccionado em chapa metálica dobrada com espessura de 0,60 mm (# 24). Todo conjunto com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C.

Gaveteiro suspenso 02 gavetas

Item 31

Gavetas (02 gavetas) com altura interna útil de 70 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras em aço com deslizamento por roldana em nylon injetado. Fixação lateral, sistema rebite 3.2 x 6 mm.

Frentes das gavetas em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido com fixação por parafuso. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva).

Corpo (02 laterais, 01 fundo, 02 travessas de travamento e 02 travessas de fixação) em, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

Gaveteiro suspenso 03 gavetas Item 32

Gavetas (03 gavetas) com altura interna útil de 70 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras em aço com deslizamento por roldana em nylon injetado. Fixação lateral, sistema rebite 3.2 x 6 mm.



Frentes das gavetas em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido com fixação por parafuso. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva).

Corpo (02 laterais, 01 fundo, 02 travessas de travamento e 02 travessas de fixação) em, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

Gaveteiro volante 02 gavetas e 01 gavetão Item 33

Tampo superior em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

Gaveta (02 gavetas) com altura interna útil de 70 mm, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras em aço com deslizamento por roldana em nylon injetado. Fixação lateral, sistema rebite 3.2 x 6 mm.

Gaveta de pasta (01 gaveta) em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x A 35 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado.

Frentes das gavetas em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido com fixação por parafuso. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva).

Corpo (02 laterais, 01 fundo e 01 tampo inferior) em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 5 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno, sendo 4 rodízios para apoio do gaveteiro e o quinto rodízio se abre junto com a gaveta de pasta, impedindo o tombamento do conjunto.

Gaveteiro volante 03 gavetas Item 34 e 72

Tampo superior em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

Gaveta (03 gavetas) com altura interna útil de 70 mm, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras em aço com deslizamento por roldana em nylon injetado. Fixação lateral, sistema rebite 3.2 x 6 mm.

Frentes das gavetas em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido com fixação por parafuso. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva).

Corpo (02 laterais, 01 fundo e 01 tampo inferior) em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno.

Mesa auxiliar diretor Item 35 e 73

Tampo: com 26 mm de espessura, constituído por painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Medium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, usinagem na parte inferior em todo contorno de 50x15 mm, angulo de 17°, e acabamento com fitas de bordo em madeira natural pré-composta com 0,6 mm de espessura em todo contorno. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo.

Estrutura confeccionada com tubos triangulares na medida de 70 x 70 x 90 mm #14 (1,9 mm) cortados em meia esquadria (45°), dobrados e soldados, formando um cavalette com formato em "U", único e inseparável, com a face de 90 mm voltada para fora. As partes inferiores dos tubos são equipadas com sapatas niveladoras de Ø 45 mm, cromadas e antiderrapantes, de PU, com rosca m10. O cavalette Direito/Esquerdo é interligado por um requadro formado por tubos metálicos 70 x 30 mm #18 (1,2 mm), com chapas de aço #11 (3 mm) em formato 'U' e altura de 80 mm, que permite que o tampo fique 10 mm acima da estrutura, causando a sensação de estar flutuando. O requadro é dotado de furos pré-determinados com rosca M6 para permitir a fixação na mesa principal. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré- tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C por no mínimo 10 minutos. Tampo Auxiliar com medidas de 1200mm x 600mm.

Mesa de funcionário em L, 1400 x 1200 Item 36 e 74

Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampo removível, e abertura para passagem de cabos.

Painéis frontais estruturais e de privacidade confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.

Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao Tampo, em tubo de aço medindo: 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna



de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com $\varnothing$ de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado $\varnothing$ 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C. As Estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Estrutura de sustentação central confeccionada com chapas metálicas dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível, com furação para adaptação de tomadas elétricas, telefonia e dados. Todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. As Estruturas é dotada de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Mesa de funcionário em L, 1400 x 1400 Item 37

Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos.

Painéis frontais estruturais e de privacidade confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.

Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao Tampo, em tubo de aço medindo: 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com $\varnothing$ de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado $\varnothing$ 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C. As Estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Estrutura de sustentação central confeccionada com chapas metálicas dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível, com furação para adaptação de tomadas elétricas, telefonia e dados. Todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. As Estruturas é dotada de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Mesa de funcionário em L, 1600 x 1400 Item 38 e 75

Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos.

Painéis frontais estruturais e de privacidade confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.

Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao Tampo, em tubo de aço medindo: 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com $\varnothing$ de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado $\varnothing$ 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C. As Estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Estrutura de sustentação central confeccionada com chapas metálicas dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível, com furação para adaptação de tomadas elétricas, telefonia e dados. Todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. As Estruturas é dotada de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Mesa de funcionário retangular, (LxPxA) 1400x600x740 Item 39 e 76

Tampo com 25 mm de espessura, confeccionadas com chapas de fibra de madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. Chapas com densidade mínima de 630 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185, atende às especificações da norma 15316/2 e 15316/3, e a norma de metodologias de referência NBR 15761/2009. Face inferior do tampo revestida com filme termo- prensado de melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti- reflexo. Bordo em todo o contorno da face superior do tampo usinada 15°, e revestimento em película de PVC termo-formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm. Acesso do cabeamento ao tampo por meio de três passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. Fixação tampo/estrutura por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Chapas com densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Bordo em todo o contorno do painel encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Fixação painel/estrutura por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral para a subida de cabos do piso ao tampo. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todas as partes metálicas com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, para nivelamento ao piso. Poderá ser solicitada amostra do produto para averiguação de compatibilidade com a especificação técnica e documentação apresentada.



Mesa de funcionário retangular, medindo (LxPxA) 1200x600x740. Item 40 e 77

Tampo com 25 mm de espessura, confeccionadas com chapas de fibra de madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard) selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. Chapas com densidade mínima de 630 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185, atende às especificações da norma 15316/2 e 15316/3, e a norma de metodologias de referência NBR 15761/2009. Face inferior do tampo revestida com filme termo- prensado de melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti- reflexo. Bordo em todo o contorno da face superior do tampo usinada 15°, e revestimento em película de PVC termo-formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm. Acesso do cabeamento ao tampo por meio de três passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. Fixação tampo/estrutura por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Chapas com densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Bordo em todo o contorno do painel encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Fixação painel/estrutura por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral para a subida de cabos do piso ao tampo. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todas as partes metálicas com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, para nivelamento ao piso.

Mesa diretor retangular Item 41 e 78

Tampo: com 26 mm de espessura, constituído por painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Medium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, usinagem na parte inferior em todo contorno de 50x15 mm, angulo de 17º, e acabamento com fitas de bordo em madeira natural pré-composta com 0,6 mm de espessura em todo contorno. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo.

Estrutura confeccionada com tubos triangulares na medida de 70 x 70 x 90 mm #14 (1,9 mm) cortados em meia esquadria (45º), dobrados e soldados, formando um cavalete em formato de “U” único e inseparável, com a face de 90 mm voltada para fora. As partes inferiores dos tubos são equipadas com sapatas niveladoras de Ø 45 mm, cromadas e antiderrapantes, de PU, com rosca m10. Os cavaletes Direito/Esquerdo são interligados por um requadro formado por tubos metálicos 70 x 30 mm #18 (1,2 mm), com chapas de aço #11 (3 mm) em formato de “U” e altura de 80 mm, que permite que o tampo fique 10 mm acima da estrutura, causando a sensação de estar flutuando. O requadro é dotado de furos pré-determinados com rosca M6 para permitir a fixação da mesa complementar. Do lado oposto ao complemento, é fixado um suporte para instalação de tomadas elétricas, lógica e telefonia, confeccionado em chapa aço #20 (0,95 mm), e calha leito de fácil montagem por meio de encaixes ao longo do requadro, com divisão para fios nas extremidades, confeccionada em chapa aço #20 (0,95 mm). Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C por no mínimo 10 minutos.

Painel frontal: não estrutural com 19 mm de espessura, constituído por painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Medium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, com fitas de bordo em madeira natural pré-composta de espessura 0,45 mm em todo contorno. A fixação do painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6 x 40 mm, transpassando o requadro e fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face interna do Painel. Tampo Principal com medidas de 2000mm x 900mm.

Mesa gerencial “gota”, medidas, 1950mm x 1550 x 740mm Item 42 e 79

Tampo com formato angular ergonômico, inteiriço, com a distância diagonal entre o canto onde se forma o vértice central externo até o raio perpendicular a curvatura interna medindo aproximadamente 1090 mm. O modelo de corte interno é um chanfro reto com os cantos arredondados com raio de 150 mm, tangenciando as laterais do tampo, cuja profundidade é exatos 600 mm. Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de dois passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo.

Painéis frontais: confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.

Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Estrutura de sustentação central: formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Plataforma de trabalho inicial - medidas 1200 mm x 1400 mm x 740 mm

Item 43 e 80

Tampos (02 peças) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antireflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas

Documento Assinado Digitalmente por: FELIPE MARTINS MATOS
Acesse em: https://sei.ufms.br/sei/controlador.php?acao=documento_imprimir_web&acao_origem=arvore_visualizar&id_documento=1817352&infra_siste...



arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Os tampos possuem recortes retangulares para acoplamento de duas caixas elétricas (uma caixa em cada tampo). Caixa elétrica confeccionada em duas partes (Tampo e Porta Tomadas), sendo a tampa confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo por meio de 02 chapinhas de aço mola e parafusos auto-atarraxante, e a Porta tomada confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,9 mm para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes quadrados para colocação de receptores para plug RJ45 e aberturas para passagem de cabeamento (Tomadas e Plugs não inclusos), fixada ao tampo por meio de parafusos auto-atarraxante.

Calha Leito Horizontal (01 peça), para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da mesa, confeccionada em chapas de aço dobrada em formato de "U" com espessura mínima 0,9 mm. A fixação calha/estrutura é feita por meio de parafusos com rosca métrica M6, permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções.

Travessas de sustentação horizontal (04 peças) metálica constituída por em tubos de aço de secção retangular, 30 x 20 x 1,5 mm, interligadas na extremidade superior por mão francesa chapa 1,9 mm soldada na travessa 30 x 20 x 1,5 mm e fixada a estrutura lateral por meio de encaixe e fixação parafuso M6.

Estruturas Laterais (Pé Trave)

Estrutura de sustentação lateral confeccionado 02 colunas tubo 50 x 50 x 1,2 mm em tubos de aço de secção quadrada, 50 x 50 x 1,2 mm, interligadas na extremidade superior por tubo de secção quadrada 50 x 50 x 1,2 mm soldados pelo processo MIG a 45 graus em diagonal, com recortes de encaixe cortados a laser para inserir travessa de fixação horizontal, Acabamento em sapatas niveladoras em nylon, com Ø 38 mm e parafuso central rosca 3/8" cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré- tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C.

Suporte para pasta suspensa Item 44

Dispositivo retrátil para pasta suspensa, confeccionado em chapa metálica dobrada com espessura mínima de 0,6 mm, com corredeiras metálicas de suave deslizamento, esferas em aço desdobramento em sistema telescópico de abertura, com lugar para armazenar duas carreiras uma vertical uma horizontal de pastas suspensas. Travamento central unindo frontal em posterior aumentado a resistência do suporte. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a no mínimo 200° C.

Cadeira sobre longarina, MODELO AEROPORTO material assento e encosto espuma poliuretano injetado, material revestimento assento e encosto couro sintético, quantidade assentos 3, características adicionais sem braços, encosto baixo e estrutura. Item 81 e 104

Longarina Modelo Aeroporto de 3 Lugares com as seguintes especificações mínimas: Assento e encosto em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 6 mm, espuma de poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência. Densidade de aproximadamente 32 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 20 mm. Estrutura metálica em formato de concha, fabricada em tubo oblongo de 16 x 32 mm com espessura de 1,20 mm nas laterais e concha de 451 x 860 mm com espessura de 1,5 mm constituindo a estrutura para o assento e o encosto. Estrutura da longarina constituída por pés laterais em tubo metálico, com regulagem de altura e trave metálica de suporte, para 3 lugares: Pés laterais fabricados com tubo elíptico curvado através de um processo de prensa, com as dimensões 30 x 60 mm e espessura de 1,90 mm que é soldado através de um sistema MIG/MAG em um tubo vertical oblongo com dimensões 30 x 90 mm e espessura 1,90 mm; Chapa 20 x 82,5 x 4,65 mm para fixação da trave no pé, através de 2 parafusos M10 x 18 mm; Trave fabricada em tubo retangular 30 x 70 mm e espessura de 1,50 mm; 3 lugares 1485 mm (2 pés laterais). Apóia braços fixo injetado em alumínio, fixados a estrutura do assento e encosto. Acabamento das partes metálicas em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré - tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície da película com espessura de 100 µm e com propriedades de resistência a agentes químicos. Dimensões aproximadas: Largura: 1745 cm; Altura: 80 cm; Profundidade: 634 cm.

Cadeira sobre longarina Item 82 e 105

O conjunto longarina de 3 lugares, constituído de pés injetados em polipropileno copolímero, duas travessas de tubo de aço retangular 20x40mm espessura 1,2mm, conjuntos de sustentação de assento e encosto em tubo, assento e encosto injetados em polipropileno copolímero. As dimensões ocupadas devem ser aproximadamente: 840mm altura, 518mm largura total e comprimento 1755mm. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado com curvatura levemente adaptada ao corpo e acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 465mm de largura, 415mm de profundidade 5mm de espessura e cantos arredondados, unido a estrutura por meio de 04 (quatro) porcas (bucha americana ¼"x13mm) parafusadas e 04 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x2.3/4" por assento. A altura do assento até o chão deve ser de 449mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura com espessura de 5mm e cantos arredondados, unido a estrutura por meio de encaixe em dupla cavidade na parte inferior do encosto que se junta a estrutura metálica, travado por dois pinos retráteis (pinheirinhos) injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto e sem a presença de rebites ou parafusos. A estrutura de sustentação do assento e encosto deve ser de tubos aço Ø22.20x1.5mm de espessura, curvado e furado para acoplar-se ao assento e encosto juntando-se com a estrutura onde serão fixadas por 04 (quatro) parafusos já descritos acima. Os pés da longarina devem ser confeccionados polipropileno copolímero injetado e moldado com acabamento texturizado divididos em duas partes, superior e inferior e unidos por meio de encaixes em dois tubos de aço de Ø38.1x0.9mm. Todos os tubos de aço utilizados na montagem desta longarina devem passar por um processo de banhos decapantes e de fosfatização e posterior pintura com tinta epóxi a pó, evitando oxidação e com um ótimo acabamento superficial. Todas as extremidades dos tubos devem receber ponteiros plásticos para acabamento. A prancheta deve ser fabricada em ABS injetado com contra-tampo também injetado em Polipropileno nas dimensões 620 mm de comprimento por 318 mm de largura aproximadamente, permitindo a inserção de uma folha A4 rotacionada em 20° em sua superfície de trabalho. Tampo e contra-tampo devem ser encaixados um no outro por meio de 5 encaixes e fixados por meio de um parafuso para plástico. O conjunto então deve ser montado ao mecanismo escamoteável (fabricado em alumínio injetado) por meio de um pino preso por um parafuso halen ¼"no qual a prancheta rotaciona 180°. O mecanismo deve permitir ainda uma rotação de 90° em torno do seu próprio eixo, fazendo com que seja possível deslocar a prancheta para o lado liberando o acesso do usuário à cadeira. Ele deve ser fixado à estrutura metálica por 2 parafusos sextavados ¼" x 1". A altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo deve ser de aproximadamente 605 mm e a mesma deve possuir uma inclinação em torno de 8° com o plano horizontal afim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário.

Estante dupla face 2,00 m Item 83 e 106

Estante dupla face, totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 90 micras. 01 (uma) base em formato trapezoidal, formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155mm e angulação aproximada de 9°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm e angulação aproximada de 18°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 580 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de aproximadamente 90 mm, deverá possuir 38 (trinta e oito) opções de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; 08 (oito) prateleiras com dimensões mínimas de 930 mm de comprimento e 250mm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união às laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas, sendo que a primeira deve possuir inclinação de aproximadamente 55° (cinquenta e cinco graus) em relação à prateleira; não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Contempla lateral de fechamento. Dimensões aproximadas: Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 58 cm.

Lousa interativa, material aço porcelanizado, tamanho tela 89 pol, tipo alimentação usb, tipo tela touch screen, software Windows

Item 84 e 107

Lousa com Tela Interativa – 89 Polega Tela Interativa: 89 polegadas com pacote de software. Quadro interativo pesando no máximo 25 kg. O quadro deve ser sensível ao toque do dedo, não dependendo de nenhum dispositivo especial ou proprietário para a interação e operação. Deve aceitar 4 toques simultâneos, permitindo que 4 pessoas escrevam ao mesmo tempo, suportar reconhecimento de gestos com múltiplos toques, tais como zoom na página, aumentar, rotacionar e agrupar objetos. A conexão com o computador deve ser feita através de cabo USB 2.0. com conexão sem fio na frequência de no mínimo 2.4 ghz. A resolução de toque deve ser de no mínimo 12800 x 9600 pontos. A superfície do quadro em aço cerâmico, de altíssima



durabilidade, e resistente a danos. O tempo de resposta ao toque deve ser entre 6ms e 12 ms. A superfície do quadro deve ser de fácil limpeza, permitindo o uso de canetas para quadro branco, pincéis e marcadores com tinta. O quadro deve suportar a operação em temperaturas entre - 20°C e 40°C. Deve possuir tecnologia digitalização por Infra vermelho. O quadro deve possuir as certificações FCC, CE e RoHS para conformidade ambiental. Deve ser compatível com sistema operacional Windows, incluindo Windows 7.I.

Projektor multimídia Item 85 e 108

Projektor multimídia curta distância com suporte para instalação na parede e teto. Adequado para uso com lousas digitais sem sombra. (tipo Projetor Epson 425W) para projeção em curta distância e redução do efeito de sombra do apresentador. Ideal para salas de aula ou salas executivas. Características: - Com brilho mínimo de 2500 lumens, - resolução WXGA e tecnologia 3LCD, - as imagens projetadas terão cores vivas e brilhantes em um formato widescreen, garantindo uma melhor visualização das suas apresentações. - A lente de curta distância permite uma projeção de 80 polegadas com apenas 82 cm de distância. - HDMI: Conectividade digital para equipamentos de ponta (laptops, Blu-ray® e media players). - REDE: Exiba material a partir de qualquer local da rede, ou em até 4 salas de aula diferentes simultaneamente. - Tecnologia 3LCD: 3 chips para cores vibrantes o tempo todo. Garantia: 12 meses com assistência técnica no Brasil.

Armário alto duas Portas em vidro Item 86

ARMÁRIO - ARMÁRIO FECHADO COM 02 PORTAS DE VIDRO E 08 GAVETAS 800x500x2100 mm

TAMPO SUPERIOR: Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. TAMPO INTERMEDIÁRIO: Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. ESTRUTURA Fundo em madeira MDP de 18 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. GAVETAS 08 gavetas localizadas na parte inferior do armário, sendo 04 gavetas do lado direito e 04 gavetas do lado esquerdo.

Armário Balcão Item 87

Armário baixo (balcão) com 02 portas Medindo: 800 X 385 X 800mm.

Descrição: Modulados, composto de laterais, fundo, base, 01 prateleira, portas e tampo, conforme especificações a seguir: Tampo: Tampo em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 25mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a definir; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, Padrão tabaco com branco.

Armário duas Portas Item 88

Armário de aço, com duas portas verticais, Largura 900mm, altura 1820 mm, profundidade 450mm, em chapa de aço galvanizado conforme norma NBR 7008 ZC/z100/cristais normais. Dobradiça interna com 5 travas que evitam violação do armário. Com sistema de dobra enrolada livre de arestas cortantes. Com pintura eletrostática epóxi-pó com tinta bactericida e antimicrobiana. Cor branca.

Armário Escaninho Item 89

Armário escaninho de aço com 16 portas pequenas e lugar para colocar cadeado. Armário, material aço, tipo escaninho, acabamento superficial pintura esmalte sintético, cor bege, altura 1,90, largura 1,20, profundidade 0,42, características adicionais com dezesseis compartimentos com portas e porta-cabide, aplicação guardar roupas e objetos pessoais, tratamento superficial antiferruginoso por fosfatização.

Armário para Pasta Suspensa Item 90

Armário de aço, todo em chapa 22 (no mínimo), com 1 porta, 4 suportes corrediços para pastas suspensas, 1 prateleira para fichário. Vão entre os suportes 300mm, largura 500mm, altura 1820 mm, profundidade 450mm. Em chapa de aço galvanizado conforme norma NBR 7008 ZC/z100/cristais normais. Dobradiça interna com 5 travas que evitam violação do armário. Com sistema de dobra enrolada livre de arestas cortantes. Com pintura eletrostática epóxi-pó com tinta bactericida e antimicrobiana. Cor branca.

Cabideiro Item 91

Cabideiro de parede, aço inoxidável, para até e aventais. Cabideiro, material aço inoxidável, características adicionais, fixado em parede para até 3 aventais de proteção.

Cavalete Item 92

Cavalete, estrutura aluminíio quadrado, acabamento superficial anodizado fosco natural, bitola 2,50 x 2,50, material dobradiça metal, tipo junção parafusada, largura papel 0,70, altura papel 1, altura total 1,70, componentes quadro branco, características adicionais protetor pvc ponta dos pés.

Gaveteiro Pedestal Item 93

Gaveteiro pedestal 04 gavetas 402x600x740mm - Descrição: Tampo: Tampo em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 25mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a definir; Base em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; Laterais: Laterais em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 480x675mm (pxh); Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Apresentar certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT ou Relatório de ensaio de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13961: 2010.

Mesa de Reunião Circular Item 94

Mesa madeira - mesa reunião circular 1200x740 - Descrição: Tampo: Tampo com formato circular, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a definir; Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor do tampo), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, conforme NBR 13966 – Tabela 1. Apresentar certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT ou Relatório de ensaio de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13966: 2008.

Mesa de Reunião Item 95

Mesa para reuniões retangular em MDF, acabamento post forming, estrutura em aço carbono em forma de T, com sapatas plásticas. Medidas 1,80 X 0,90m X 735mm. Cor bege claro Apresentar certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT conforme ou Relatório de ensaio de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966: 2008.

Mesa em L composta Item 96

Módulo de trabalho, material madeira aglomerada, dimensões mesa escritório 1,20 x 0,80 x 0,75 e 1,00 x 0,80 x 0,75, características adicionais mesa para microcomputador com porta teclado des-, revestimento post forming de alta pressão, tipo conexão mesas módulo ligação 90° triangular, dimensões módulo deslizante 0,70 x 0,26 Apresentar certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13966: 2008.



Mesa individual Item 97

Mesas individuais com tampo em MDF de 25 mm, estrutura em aço carbono. Dimensão 35x45x80cm. Cor Branca Apresentar certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT ou Relatório de ensaio de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966: 2008.

Mesa para Computador Item 98

Medindo 0,80 m x 0,60 m x 0,75 m (largura x profundidade x altura),

Superfície de trabalho: Superfície de trabalho com formato retangular, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir; Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm. Cor marfim. Apresentar certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT ou Relatório de ensaio de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966: 2008.

Mesa para Estudo Item 99

Modulo simples para estudo, descrição, tampo angular inteiro, confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizadora de alta intensidade com 25 mm de espessura, com três furos passa-cabos, com 60 mm de diâmetro, medindo 800 x 600 mm, tipo meia lua.

Quadro de Avisos Item 100

Quadro avisos, material cortiça, comprimento 180, largura 120, finalidade mural, material moldura alumínio.

Quadro Branco Item 101

Quadro branco, material fórmica branca brilhante, acabamento superficial moldura alumínio, cor moldura natural, finalidade lançamento informações, largura 120, comprimento 200, características adicionais magnéticas, tipo fixação parede

Quadro Branco Item 102

Quadro branco, material fórmica branca brilhante, acabamento superficial moldura alumínio, finalidade marcador, largura 120, comprimento 185, características adicionais magnéticas.

Porta Banner Item 103

Porta Banner Tripé 1,80 cm. Especificação técnica: Altura máxima: 1,80m; Altura mínima: 0,96m; Área da Base: 20cm x 20cm; Número Estágios: 1; Peso: Aproximadamente 0,6Kg; ponteira chanfrada para encaixe do cordão do banner; Cores Disponíveis: Alumínio Natural; Preto Fosco (pintura eletrostática);

4. ÓRGÃO(S) GERENCIADOR E PARTICIPANTE(S)

4.1. O órgão gerenciador será a FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DE MATO GROSSO DO SUL.

4.2. A Unidade Participante é a UASG 160141 - Comissão Regional de Obras do 3º Grupamento de Engenharia.

5. DA ADESAO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

5.1. A ata de registro de preços, durante sua validade, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador, desde que devidamente justificada a vantagem e respeitadas, no que couber, as condições e as regras estabelecidas na Lei nº 8.666, de 1993 e no Decreto nº 7.892, de 2013.

5.1.1. A manifestação do órgão gerenciador de que trata o subitem anterior, salvo para adesões feitas por órgãos ou entidades de outras esferas federativas, fica condicionada à realização de estudo, pelos órgãos e pelas entidades que não participaram do registro de preços, que demonstre o ganho de eficiência, a viabilidade e a economicidade para a administração pública federal da utilização da ata de registro de preços, conforme estabelecido em ato do Secretário de Gestão do Ministério do Planejamento, Desenvolvimento e Gestão.

5.1.2. O pedido de autorização para adesão a Ata de Registro de Preços ao órgão gestor devem ser encaminhados exclusivamente pela funcionalidade de Gestão de Ata de Registro de Preços do SIASG.

5.1.3. A unidade gestora da Ata de Registro de preços responderá ao pedido de adesão em até 5 dias úteis após a ciência do pedido enviado pela UASG requerente.

5.2. Caberá ao fornecedor beneficiário da Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento, desde que este fornecimento não prejudique as obrigações anteriormente assumidas com o órgão gerenciador e órgãos participantes.

5.3. As aquisições ou contratações adicionais a que se refere este item não poderão exceder, por órgão ou entidade, a 50% (cinquenta por cento) dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório e registrados na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes.

5.4. As adesões à ata de registro de preços são limitadas, na totalidade, ao dobro do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes, independente do número de órgãos não participantes que eventualmente aderirem.

5.4.1. Tratando-se de item exclusivo para microempresas e empresas de pequeno porte e cooperativas enquadradas no artigo 34 da Lei nº 11.488, de 2007, o órgão gerenciador somente autorizará a adesão caso o valor da contratação pretendida pelo aderente, somado aos valores das contratações já previstas para o órgão gerenciador e participantes ou já destinadas à aderentes anteriores, não ultrapasse o limite de R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais) (Acórdão TCU nº 2957/2011 – P).

5.5. Ao órgão não participante que aderir à ata competem os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observada a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relação às suas próprias contratações, informando as ocorrências ao órgão gerenciador.

5.6. Após a autorização do órgão gerenciador, o órgão não participante deverá efetivar a contratação solicitada em até noventa dias, observado o prazo de validade da Ata de Registro de Preços.

5.6.1. Caberá ao órgão gerenciador autorizar, excepcional e justificadamente, a prorrogação do prazo para efetivação da contratação, respeitado o prazo de vigência da ata, desde que solicitada pelo órgão não participante.

6. VALIDADE DA ATA

6.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 meses, a partir do(a) assinatura, não podendo ser prorrogada.

7. REVISÃO E CANCELAMENTO

7.1. A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.

7.2. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).

7.3. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

Documento Assinado Digitalmente por: FELIPE MARTINS MATOS
Acesse em: <https://sefce.ice.pe.gov.br/ep/validaDoc.seam> Código do documento: 7757dde3-3475-4775-9da4-1d124b18375



- 7.4. O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.
- 7.4.1. A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.
- 7.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:
- 7.5.1. liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e
- 7.5.2. convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.
- 7.6. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.
- 7.7. O registro do fornecedor será cancelado quando:
- 7.7.1. descumprir as condições da ata de registro de preços;
- 7.7.2. não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;
- 7.7.3. não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou
- 7.7.4. sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).
- 7.8. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos itens 6.7.1, 6.7.2 e 6.7.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.
- 7.9. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:
- 7.9.1. por razão de interesse público; ou
- 7.9.2. a pedido do fornecedor.
8. DAS PENALIDADES
- 8.1. O descumprimento da Ata de Registro de Preços ensejará aplicação das penalidades estabelecidas no Edital.
- 8.2. É da competência do órgão gerenciador a aplicação das penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado nesta ata de registro de preço (art. 5º, inciso X, do Decreto nº 7.892/2013), exceto nas hipóteses em que o descumprimento disser respeito às contratações dos órgãos participantes, caso no qual caberá ao respectivo órgão participante a aplicação da penalidade (art. 6º, Parágrafo único, do Decreto nº 7.892/2013).
- 8.3. O órgão participante deverá comunicar ao órgão gerenciador qualquer das ocorrências previstas no art. 20 do Decreto nº 7.892/2013, dada a necessidade de instauração de procedimento para cancelamento do registro do fornecedor.
9. CONDIÇÕES GERAIS
- 9.1. As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.
- 9.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93.
- 9.3. No caso de adjudicação por preço global de grupo de itens, só será admitida a contratação dos itens nas seguintes hipóteses:
- 9.3.1. contratação da totalidade dos itens de grupo, respeitadas as proporções de quantitativos definidos no certame; ou
- 9.3.2. contratação de item isolado para o qual o preço unitário adjudicado ao vencedor seja o menor preço válido ofertado para o mesmo item na fase de lances
- 9.4. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto n. 7.892, de 2013.
- Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em via digital, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada eletronicamente pelas partes.

Campo Grande, MS.

Pela FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DE MATO GROSSO DO SUL

Márcio de Aquino

Pró-reitor de Administração e Infraestrutura em exercício

As empresas enviaram o Termo de Responsabilidade sobre a ARP conforme 1422383.



Documento assinado eletronicamente por **Márcio de Aquino, Pró-Reitor(a), Substituto(a)**, em 23/08/2019, às 14:07, conforme horário oficial de Mato Grosso do Sul, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.ufms.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **1446331** e o código CRC **F7CBA25E**.

DIVISÃO DE CONTRATOS E CONVÊNIOS

Av Costa e Silva, s/nº - Cidade Universitária

Fone: (67)3345-7427

CEP 79070-900 - Campo Grande - MS

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DE MATO GROSSO DO SUL
UNIVERSIDADE FEDERAL DE MATO GROSSO DO SUL
PREGÃO ELETRÔNICO N° 58/2018
PROCESSO ADMINISTRATIVO N° 23104.030998/2018-41

TERMO DE RESPONSABILIDADE SOBRE A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

A PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS, inscrita no CNPJ sob nº 91.404.251/0001-97, sediada na Rodovia BR 153, Km 42, n 845, Bairro Industrial Norte, Erechim/RS, CEP : 99702-503, por intermédio de seu Gerente o Senhor Rodrigo Marostica, portador(a) da Carteira de Identidade nº 2066852886., e do CPF nº 766251.330-00, DECLARA, sob as penas da Lei que concorda plenamente com os termos e conteúdo da Ata de Registro de Preços, referente ao Pregão Eletrônico – SRP nº 58/2018 e declara que tomou conhecimento dos itens através dos Termos de Adjudicação e de Homologação no site www.comprasgovernamentais.gov.br e assume toda a responsabilidade sobre o fornecimento do material ali especificado, de acordo com o estabelecido em Ata pela Fundação Universidade Federal de Mato Grosso do Sul.

Erechim, 09 de novembro de 2018


PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS
RODRIGO MAROSTICA
CPF: 766.251.330-00
Gerente
Plaxmetal S/A
CNPJ 91 404 251/0001-97
Rodovia BR 153, Km 42
Bairro: Industrial Norte, N° 845
CEP: 99702-503



Serviço Público Federal
Ministério da Educação
Fundação Universidade Federal de Mato Grosso do Sul



**PREGÃO ELETRÔNICO
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS
UNIVERSIDADE FEDERAL DE MATO GROSSO DO SUL**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 58/2018
Processo Administrativo nº 23104.030998/2018-41**

TERMO DE RESPONSABILIDADE SOBRE A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

Nº /2018

A empresa LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO, inscrita no CNPJ/MF sob o número 02.604.236/0001-62, concorda plenamente com os termos e conteúdo da Ata de Registro de Preços, referente ao Pregão Eletrônico – SRP nº 58/2018, e declara que tomou conhecimento do (s) item (ns) através dos Termos de Adjudicação e de Homologação no site www.comprasgovernamentais.gov.br e assume toda a responsabilidade sobre o fornecimento do material ali especificado, de acordo com o estabelecido em Ata pela Fundação Universidade Federal de Mato Grosso do Sul.

Caxias do Sul-RS, 18 de Julho de 2019.

**MARCOS RICARDO COSTI
DIRETOR
LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA
02.604.236/0001-62**

Comissão Permanente de Licitação (CPEL/CGM/PROADI/UFMS)
Avenida Costa e Silva, s/nº – Bairro Universitário
Fones: (67) 3345.3585/3528 – E-mail: pregao.proadi@ufms.br
79070-900 - CAMPO GRANDE – MATO GROSSO DO SUL

02 604 236/0001-62
LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA

Rua Antonio Zanini, 387

Bairro São José - CEP: 95041-070

RS - TUL DO SWIAXC



Documento Assinado Digitalmente por: FELIPE MARTINS MATOS
Acesse em: <https://etce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 7757ddeb-3475-4775-9da4-1d124b18a375



Serviço Público Federal
Ministério da Educação
Fundação Universidade Federal de Mato Grosso do Sul



**PREGÃO ELETRÔNICO
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS
UNIVERSIDADE FEDERAL DE MATO GROSSO DO SUL**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 58/2018
Processo Administrativo nº 23104.030998/2018-41**

ANEXO VIII

TERMO DE RESPONSABILIDADE SOBRE A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

Nº /2018

A empresa CENTRAL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, inscrita no CNPJ/MF sob o número 09.211.711/000180, concorda plenamente com os termos e conteúdo da Ata de Registro de Preços, referente ao Pregão Eletrônico –SRP nº **58/2018**, e declara que tomou conhecimento do (s) item (ns) através dos Termos de Adjudicação e de Homologação no site www.comprasgovernamentais.gov.br e assume toda a responsabilidade sobre o fornecimento do material ali especificado, de acordo com o estabelecido em Ata pela Fundação Universidade Federal de Mato Grosso do Sul.

GOIANIRA, 18/07/2018

Assinatura identificada do representante da empresa

Comissão Permanente de Licitação (CPEL/CGM/PROADI/UFMS)
Avenida Costa e Silva, s/nº – Bairro Universitário
Fones: (67) 3345.3585/3528 – E-mail: pregao.proadi@ufms.br
79070-900 - CAMPO GRANDE – MATO GROSSO DO SUL



Documento Assinado Digitalmente por: FELIPE MARTINS MATOS
Acesse em: <https://etce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 7757dde8-3475-4775-9da4-1d124b18a375



**PREGÃO ELETRÔNICO
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS
UNIVERSIDADE FEDERAL DE MATO GROSSO DO SUL**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 58/2018
Processo Administrativo nº 23104.030998/2018-41**

**ANEXO VIII - TERMO DE RESPONSABILIDADE SOBRE A ATA DE REGISTRO DE
PREÇOS
Nº 58/2018**

A empresa MR CORDEIRO COMERCIO DE MÓVEIS LTDA - inscrita no CNPJ sob o nº 03.842.600/0001-95, concorda plenamente com os termos e conteúdo da Ata de Registro de Preços, referente ao Pregão Eletrônico – SRP nº 58/2018, e declara que tomou conhecimento dos itens através dos Termos de Adjudicação e de Homologação no site www.comprasgovernamentais.gov.br e assume toda a responsabilidade sobre o fornecimento do material ali especificado, de acordo com o estabelecido em Ata pela Fundação Universidade Federal de Mato Grosso do Sul.

Campo Grande/MS, dia 009 de novembro de 2018

Florisval Salles Junior
RG: 868.952
CPF: 761.833.271-15

03.842.600/0001-95
MR CORDEIRO COMÉRCIO DE IMÓVEIS
LTDA - EPP
Av: Ricardo Brandão, 1504
B: Chácara Cachoeira - Cep: 79.040 - 110
Campo Grande - MS



PREGÃO ELETRÔNICO
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS
UNIVERSIDADE FEDERAL DE MATO GROSSO DO SUL
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 58/2018
Processo Administrativo nº 23104.030998/2018-41

TERMO DE RESPONSABILIDADE SOBRE
A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

A Empresa **WTEC MÓVEIS E EQUIPAMENTOS TÉCNICOS LTDA**, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ/MF sob nº 05.634.834/0001-72, com sede na Rua Salomão Ioschpe, nº 267, Bairro Distrito Industrial, na Cidade de Erechim, Estado do Rio Grande do Sul, por intermédio de seu representante legal, Sr. Paulo César Bicca, portador da carteira de identidade nº 5019624955-SSP/RS, e do CPF nº 373.943.550-04, vem por meio desta, DECLARAR, que concorda plenamente com os termos e conteúdo da Ata de Registro de Preços, referente ao Pregão Eletrônico – SRP nº 58/2018, e declara que tomou conhecimento dos itens através dos Termos de Adjudicação e de Homologação no site www.comprasgovernamentais.gov.br e assume toda a responsabilidade sobre o fornecimento do material ali especificado, de acordo com o estabelecido em Ata pela Fundação Universidade Federal de Mato Grosso do Sul.

Erechim/RS, 09 de Novembro de 2018.


PAULO CESAR BICCA
CPF 373.943.550-04
RG 5019624955-SSP/RS
Diretor
05634834/0001-72
WTEC MÓVEIS E EQUIPAMENTOS
TÉCNICOS LTDA
Rua Salomão Ioschpe, 267-Distr. Industrial
CEP 99706-399
ERECHIM - RS



Documento Assinado Digitalmente por: FELIPE MARTINS MATOS
Acesse em: <https://etce.ite.pe.gov.br/ep/validaDoc.seam> Código do documento: 7757ddeb-3475-4f75-9da4-1d124b18a375

TERMO DE RESPONSABILIDADE SOBRE A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS
Nº /2018

A empresa D.W.L. COMÉRCIO E SERVIÇOS DE INFORMÁTICA LTDA - inscrita no CNPJ/MF sob o número 13.347.993/0001-14, concorda plenamente com os termos e conteúdo da Ata de Registro de Preços, referente ao Pregão Eletrônico – SRP nº 58/2018, e declara que tomou conhecimento do (s) item (ns) através dos Termos de Adjudicação e de Homologação no site www.comprasgovernamentais.gov.br e assume toda a responsabilidade sobre o fornecimento do material ali especificado, de acordo com o estabelecido em Ata pela Fundação Universidade Federal de Mato Grosso do Sul.

São Paulo, 09 de Novembro de 2018.

D.W.L. COMÉRCIO E SERVIÇOS DE INFORMÁTICA LTDA
CNPJ 13.347.993/0001-14
Wilson Assis Oliveira Hora
CPF: 142.430.428-88



ANEXO VIII
TERMO DE RESPONSABILIDADE SOBRE A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

À
UFMS/UEMS /MS - Fundação Universidade Federal do Mato Grosso do Sul
Referência: Pregão Eletrônico 58/2018.

A empresa VANGUARDA INFORMATICA LTDA - EPP, CNPJ nº 27.975.551/0001-27, por intermédio de seu representante legal a Sra. Danny Sampaio Guimarães Corrêa, RG Nº 2.401_993 SSP/DF e CPF Nº 015.717.071-31, concorda plenamente com os termos e conteúdo da Ata de Registro de Preços, referente ao Pregão Eletrônico – SRP nº **58/2018**, e declara que tomou conhecimento do (s) item (ns) através dos Termos de Adjudicação e de Homologação no site www.comprasgovernamentais.gov.br e assume toda a responsabilidade sobre o fornecimento do material ali especificado, de acordo com o estabelecido em Ata pela Fundação Universidade Federal de Mato Grosso do Sul.

Brasília – DF 09, de novembro de 2018.

Atenciosamente,


VANGUARDA INFORMATICA LTDA – EPP
DANNY SAMPAIO GUIMARÃES CORRÊA
CPF Nº 015.717.071-31
PROCURADORA



SEMENSE

COMÉRCIO DE MATERIAIS PARA ESCRITÓRIO EIRELI

PREGÃO ELETRÔNICO

SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS

UNIVERSIDADE FEDERAL DE MATO GROSSO DO SUL

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 58/2018

Processo Administrativo nº 23104.030998/2018-41

TERMO DE RESPONSABILIDADE SOBRE A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

A Empresa **SEMENSE COMERCIO DE MATERIAIS PARA ESCRITÓRIOS EIRELI**, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ sob nº 30.047.276/0001-96, com sede na Rua José Reinaldo Angonezze, nº 289 – Loja, Bairro José Bonifácio, na cidade de Erechim/RS, CEP 9970-664, e-mail: semensecomercio@gmail.com, Inscrição Estadual nº 039/0178462, por intermédio de sua Representante Legal Senhorita BRUNA VALENTINI SEMENSE, portadora do RG sob o nº 8098394227-SJS/RS, e do CPF sob o nº 022.698.950-02, DECLARAR, que concorda plenamente com os termos e conteúdo da Ata de Registro de Preços, referente ao Pregão Eletrônico – SRP nº 58/2018, e declara que tomou conhecimento do (s) item (ns) através dos Termos de Adjudicação e de Homologação no site www.comprasgovernamentais.gov.br e assume toda a responsabilidade sobre o fornecimento do material ali especificado, de acordo com o estabelecido em Ata pela Fundação Universidade Federal de Mato Grosso do Sul.

Erechim/RS, 09 de novembro de 2018.

Semense Comércio de Mat. Escr.

Bruna Valentini Semense

CONTRATANTE

ENDEREÇO: RUA JOSÉ REINALDO ANGONEZZE, Nº 289 – LOJA
JOSÉ BONIFÁCIO, ERECHIM/RS, CEP: 99701-664
semensecomercio@gmail.com
CNPJ: 30.047.276/0001-96
(54) 9 92108747 - (54) 3712-3712



CRIA R T E



Documento Assinado Digitalmente por: FELIPE MARTINS MATOS
Acesse em: <https://etce.ite.pe.gov.br/epj/validaDoc.seam> Código do documento: 7757ddeb-3475-4f75-9da4-1d124b18a375

“ VOCÊ CRIA E A GENTE DÁ A VIDA ”

Fábrica Especializada na Fabricação de Quadros Escolares (Quadro Lousa Branca Lisa e Quadriculada, Green Board (Giz), Aviso com feltro e cortiça, Claviculário, Quadros Personalizado dentre outros), Vidros em geral, Serralheria de Alumínio e Ferro.

TERMO DE RESPONSABILIDADE SOBRE A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

Nº58 /2018

A empresa Criarte Indústria e Comercio de Esquadrias Ltda ,inscrita no CNPJ/MF sob o número 06.957.510/0001-38, concorda plenamente com os termos e conteúdo da Ata de Registro de Preços, referente ao Pregão Eletrônico – SRP nº 58/2018, e declara que tomou conhecimento do (s) item (ns) através dos Termos de Adjudicação e de Homologação no site www.comprasgovernamentais.gov.br e assume toda a responsabilidade sobre o fornecimento do material ali especificado, de acordo com o estabelecido em Ata pela Fundação Universidade Federal de Mato Grosso do Sul.

Belo Horizonte, 18 de Julho de 2019.

Eduardo Wantuil Oliveira Andrade

EDUARDO

WANTUIL OLIVEIRA

ANDRADE:036340

40661

Assinado de forma digital por EDUARDO
WANTUIL OLIVEIRA ANDRADE:03634040661
Dados: 2019.07.18 14:47:36 -03'00'

Criarte Ind. e Com Esquadrias Ltda.



ANEXO VIII
TERMO DE RESPONSABILIDADE SOBRE A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS
Nº 58/2018

A empresa SIS Comércio de Materiais e Equipamentos Ltda., inscrita no CNPJ/MF sob o número 29.926.189/0001-20, concorda plenamente com os termos e conteúdo da Ata de Registro de Preços, referente ao Pregão Eletrônico – SRP nº 58/2018, e declara que tomou conhecimento do (s) item (ns) através dos Termos de Adjudicação e de Homologação no site www.comprasgovernamentais.gov.br e assume toda a responsabilidade sobre o fornecimento do material ali especificado, de acordo com o estabelecido em Ata pela Fundação Universidade Federal de Mato Grosso do Sul.

São José, 18 de Julho de 2019

Luize Cristine Sperandio
Cargo: Sócia/Diretora Administrativa
Carteira de identidade nº 5.737.020 SSP/SC
CPF nº 096.543.639-09



Documento Assinado Digitalmente por: FELIPE MARTINS MATOS
Acesse em: <https://etce.ice.pe.gov.br/epi/validaDoc?seamCodigo.do=documento:7757ddeb-3475-4f75-9da4-1df24bfb8a375>

DIÁRIO OFICIAL DA UNIÃO

Publicado em: 05/08/2019 | Edição: 149 | Seção: 3 | Página: 95

Órgão: Ministério da Educação/Fundação Universidade Federal do Mato Grosso do Sul

RESULTADO DE JULGAMENTO

PREGÃO Nº 58/2018

O pregoeiro adjudica e a autoridade competente homologa como resultado final para o pregão 58/2018 as seguintes empresas: Plaxmetal, Layout Móveis, Central Móveis, MR Cordeiro, WTEC Móveis, DWL Comércio, Vanguarda Informática, Semense Comércio, Criarte Industria, SIS com. Materiais

AUGUSTO CÉSAR PORTELLA MALHEIROS

Pró-Reitor

(SIDECA - 02/08/2019) 154054-15269-2019NE800146

Este conteúdo não substitui o publicado na versão certificada.



Documento Assinado Digitalmente por: FELIPE MARTINS MATOS
Acesse em: <https://eicce.ice.pe.gov.br/epi/validaDoc.scam> Código do documento: 7757ddeb-3475-4f75-9a4d-1df24bfb8a375

Valor global do certame: R\$ 174.634,55. Mais informações disponíveis no site www.comprasgovernamentais.gov.br.

BRENO LACERDA ROCHA
Pregoeiro

(SIDE - 27/08/2019) 154045-15262-2019NE800288

AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 30/2019 - UASG 154045

Nº Processo: 23108057710201927. Objeto: Futura e eventual aquisição de material de consumo - feno de capim e feno de alfafa - para alimentação dos animais de grande porte do Hospital Veterinário da Fundação Universidade Federal de Mato Grosso - FUFMT, campus Cuiabá.. Total de Itens Licitados: 2. Edital: 28/08/2019 das 08h30 às 12h30 e das 14h30 às 17h59. Endereço: Av.fernando C. Costa N.2367 Bairro Boa Esperança Cuiaba Mt, - Cuiabá/MT ou www.comprasgovernamentais.gov.br/edital/154045-5-00030-2019. Entrega das Propostas: a partir de 28/08/2019 às 08h30 no site www.comprasnet.gov.br. Abertura das Propostas: 09/09/2019 às 09h30 no site www.comprasnet.gov.br. Informações Gerais: .

BRENO LACERDA ROCHA
Pregoeiro

(SIASGnet - 23/08/2019) 154045-15262-2019NE800288

HOSPITAL UNIVERSITÁRIO JÚLIO MÜLLER

AVISO DE ALTERAÇÃO
PREGÃO Nº 57/2019

Comunicamos que o edital da licitação supracitada, publicada no D.O.U de 26/08/2019 foi alterado. Objeto: Pregão Eletrônico - Introdução de registro de preços para futura e eventual aquisição de Gases Medicinais para o Hospital Universitário Júlio Müller. Total de Itens Licitados: 00006 Novo Edital: 28/08/2019 das 08h00 às 12h00 e de13h00 às 17h00. Endereço: Rua Luis Philippe Pereira Leite Alvorada - CUIABA - MT. Entrega das Propostas: a partir de 28/08/2019 às 08h00 no site www.comprasnet.gov.br. Abertura das Propostas: 09/09/2019, às 10h00 no site www.comprasnet.gov.br.

IURI AGUIAR FRUTUOSO
Agente de Licitação

(SIDE - 27/08/2019) 155019-26443-2019NE800014

CAMPUS UNIVERSITÁRIO DE SINOP
INSTITUTO DE CIÊNCIAS NATURAIS, HUMANAS E SOCIAIS

EDITAL Nº 2, DE 26 DE AGOSTO DE 2019
PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO PARA CONTRATAÇÃO DE PROFESSOR SUBSTITUTO

A Universidade Federal de Mato Grosso, por meio do Instituto de Ciências Naturais, Humanas e Sociais, do Campus Universitário de Sinop, torna público o presente Edital de abertura de inscrição de PROCESSO SELETIVO para contratação de PROFESSOR SUBSTITUTO, sob a égide da Lei nº 8.745/93 de 09/12/93, conforme a seguir:
Área de Conhecimento: Física Geral/Ensino de Física - Regime de Trabalho: 40 (quarenta) horas semanais / 01 (uma) vaga.
Requisito básico: Graduação em Física (Licenciatura ou Bacharelado), Ciências Naturais e Matemática - Habilitação em Física.
Remuneração (VB+RT): Graduação: 3.126,31/Especialização: 3.576,28/Mestrado: 4.272,99/ Doutorado: 5.786,68.
Vigência do Contrato: 01 (um) ano a partir da sua assinatura.
Período e Local das Inscrições: Período: 09 a 10/09/2019, das 08h às 11h e 14h às 17h, local: Secretaria do ICNHS.
Endereço: Avenida Alexandre Ferronato, 1.200 - Bloco Administrativo /Câmpus de Sinop. Informações pelo telefone: (66) 3533-3118.
A versão completa do Edital está disponível no site www.ufmt.br menu Editais / Seleção / Professor - Substituto e Temporário.

LUCIANE RAQUEL WOBETO CORDEIRO
Diretora em Exercício

FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DO MATO GROSSO DO SUL

EXTRATO DE TERMO ADITIVO Nº 1/2019 - UASG 154054

Número do Contrato: 68/2018.
Nº Processo: 23104015070201837.
Regime de Execução: Empreitada por Preço Global.
RDC ELETRÔNICO Nº 7/2018. Contratante: FUNDACAO UNIVERSIDADE FEDERAL DE -MATO GROSSO DO SUL. CNPJ Contratado: 12805036000121. Contratado : MULTCOM CONSTRUTORA EIRELI -.Objeto: O presente Termo Aditivo tem por objeto:a)alterar os dados cadastrais da empresa para:"MULTCOM CONSTRUTORA EIRELI, situada na Av.Norte Miguel Arraes de Alencar, nº 7716,Macaxeira,Recife/PE.b)acrescer ao valor do contrato o montante de R\$ 32.079,69.c)prorrogar o prazo de vigência contratual por mais 60 dias corridos a partir de 26.11.2019 a 24.01.2020.d) prorrogar o prazo de execução contratual por mais 60 dias corridos a partir de 07.08.2019 a 05.10.20. Fundamento Legal: Lei 8666/93 . Vigência: 20/08/2019 a 24/01/2020. Valor Total: R\$32.079,69. Fonte: 8100000000 - 2019NE800746. Data de Assinatura: 20/08/2019.

(SICON - 27/08/2019) 154054-15269-2019NE800146

PRÓ-REITORIA DE ADMINISTRAÇÃO E INFRAESTRUTURA

EXTRATO DE REGISTRO DE PREÇOS

Ata para Registro de Preços nº 21/2019-UFMS, processo nº 23104.030998/2018-41-UFMS celebrado entre a Fundação Universidade Federal de Mato Grosso do Sul e as empresas Plaxmetal S/A - Indústria de Cadeiras Corporativas e outras. Objeto: A presente Ata tem por objeto o registro de preços para a eventual aquisição de mobiliário, incluindo os serviços de instalação e montagem que visam atender a Universidade Federal do Mato Grosso do Sul na Cidade Universitária em Campo Grande/MS e UASG 160141, especificados nos itens do Termo de Referência, Anexo I do edital de Pregão nº 58/2018, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição. Vigência: 23/08/2019 a 23/08/2020. Data de assinatura: 23.08.2019. Valor: R\$ 7.397.367,25. Assinam: O Pró-Reitor de Administração e Infraestrutura em exercício, Marcio de Aquino, pela "UFMS", e os representantes legais pelas empresas.

FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DO PAMPA

EXTRATO DE CONTRATO Nº 18/2019 - UASG 154359

Nº Processo: 23100015564201932.
DISPENSA Nº 38/2019. Contratante: FUNDACAO UNIVERSIDADE FEDERAL DO -PAMPA - UNIPAMPA. CNPJ Contratado: 30926988000185. Contratado : GABRIELA GONCALVES PARABONI VAZ -.Objeto: Prestação de serviço de assistência técnica, manutenção corretiva de elevador instalado no Campus São Gabriel/UNIPAMPA. Fundamento Legal:

lei 8.666/93 . Vigência: 17/08/2019 a 16/02/2020. Valor Total: R\$14.350,00. Fonte: 8100000000 - 2019NE801239. Data de Assinatura: 16/08/2019.

(SICON - 27/08/2019) 154359-26266-2019NE800128

EXTRATO DE TERMO ADITIVO Nº 6/2019 - UASG 154359

Número do Contrato: 6/2015.
Nº Processo: 23100002276201411.
CONCORRÊNCIA SISPP Nº 9/2014. Contratante: FUNDACAO UNIVERSIDADE FEDERAL DO -PAMPA - UNIPAMPA. CNPJ Contratado: 08578161000179. Contratado : ENGASTE PROJETOS, CONSTRUCOES E -INCORPORACOES LTDA. Objeto: Prorrogação do prazo de vigência em 180(cento e oitenta) dias. Fundamento Legal: Lei 8.666/93 . Vigência: 19/08/2019 a 14/02/2020. Data de Assinatura: 15/08/2019.

(SICON - 27/08/2019) 154359-26266-2019NE800128

EXTRATO DE TERMO ADITIVO Nº 1/2019 - UASG 154359

Número do Contrato: 14/2018.
Nº Processo: 23100001175201849.
PREGÃO SRP Nº 10/2018. Contratante: FUNDACAO UNIVERSIDADE FEDERAL DO -PAMPA - UNIPAMPA. CNPJ Contratado: 73442360000117. Contratado : TELTEX TECNOLOGIA S/A -.Objeto: Prorrogação do prazo de vigência em 12(doze) meses e manutenção do valor contratado em R\$ 435.125,00 (quatrocentos e trinta e cinco mil cento e vinte e cinco reais. Fundamento Legal: Lei 8.666/93 . Vigência: 20/08/2019 a 19/08/2020. Data de Assinatura: 19/08/2019.

(SICON - 27/08/2019) 154359-26266-2019NE800128

FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DE PELOTAS

EXTRATO DE CONTRATO Nº 54/2019

Processo nº: 23110.024643/2019-15. Dispensa de Licitação nº 126/2019. Contratante: UNIVERSIDADE FEDERAL DE PELOTAS. Contratada: FUNDAÇÃO DELFIM MENDES SILVEIRA, CNPJ: 03.703.102/0001-61. Objeto: Contratação da Fundação Delfim Mendes Silveira com a finalidade de dar apoio ao Projeto "Projeto de formação de recursos humanos e extensão em herbologia". Fundamento Legal: Lei 8.666/93. Vigência: 46 meses a partir da data da assinatura. Valor total previsto no projeto: R\$628.541,64 com despesas operacionais de R\$64.185,67. Data de assinatura: 13/08/2019. Ricardo Hartlebem Peter - Pró-Reitor Administrativo.

EXTRATO DE CONTRATO Nº 52/2019

Processo nº: 23110.025695/2019-17. Dispensa de Licitação nº 91/2019. Contratante: UNIVERSIDADE FEDERAL DE PELOTAS. Contratada: FUNDAÇÃO DELFIM MENDES SILVEIRA, CNPJ: 03.703.102/0001-61. Objeto: Contratação da Fundação Delfim Mendes Silveira com a finalidade de dar apoio ao Projeto "Endosso Institucional e Gestão da Reserva Técnica de Arqueologia". Fundamento Legal: Lei 8.666/93. Vigência: 10 meses a partir da data da assinatura. Valor total previsto no projeto: R\$160.000,00 com despesas operacionais de R\$16.744,06. Data de assinatura: 16/08/2019. Ricardo Hartlebem Peter - Pró-Reitor Administrativo.

EXTRATO DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO Nº 68/2019 - UASG 154047

Nº Processo: 23110026554201911 . Objeto: Renovação de software. Total de Itens Licitados: 00001. Fundamento Legal: Art. 25º, Inciso I da Lei nº 8.666 de 21/06/1993.. Justificativa: Em virtude da impossibilidade de competição. declaração de Inexigibilidade em 30/07/2019. ELIARA SANTOS DA SILVA. Coordenadora de Material e Patrimônio. Ratificação em 19/08/2019. RICARDO HARTLEBEM PETER. Pró-reitor Administrativo. Valor Global: R\$ 15.000,00. CNPJ CONTRATADA : Estrangeiro COMPUTERMODELLING GROUP LTD..

(SIDE - 27/08/2019) 154047-15264-2019NE800109

EXTRATO DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO Nº 75/2019 - UASG 154047

Nº Processo: 23110.024381/2019 . Objeto: Licença temporária, não exclusiva, intransferível, sem direito de outorgar sublicenças, com exceção aos seus Usuários, por prazo determinado, para acesso e consulta à Base de Dados das Obras, com acervo aproximado de 8.000 (oito mil títulos) das Editoras Atlas, Manole, Grupo A, Grupo GEN e Saraiva, de acordo com o prazo de vigência, valor, limitação e modalidade de licença, respeitados os termos e condições estabelecidos neste Contrato, visando atender às necessidades da Universidade F Total de Itens Licitados: 00001. Fundamento Legal: Art. 25º, Caput da Lei nº 8.666 de 21/06/1993.. Justificativa: Justifica-se a assinatura da plataforma Minha Biblioteca por reunir títulos oferecidos por grandes Grupos Editorias nacionais declaração de Inexigibilidade em 17/06/2019. ELIARA SANTOS DA SILVA. Coordenadora Colicon. Ratificação em 26/08/2019. RICARDO HARTLEBEM PETER. Ordenador de Despesa. Valor Global: R\$ 320.000,00. CNPJ CONTRATADA : 13.183.749/0001-63 MINHA BIBLIOTECA LTDA..

(SIDE - 27/08/2019) 154047-15404-2019NE800109

EXTRATO DE PROTOCOLO DE INTENÇÃO

Processo nº: 23110.001979/2019-18. Colaboradores: UNIVERSIDADE FEDERAL DE PELOTAS e PAULISTA FUTEBOL CLUBE, inscrito no CNPJ sob o nº 00.609.278/0001-60. Objeto: estabelecer bases de cooperação recíproca entre a UFPEL e o Paulista FC para a promoção e a realização de atividades de ensino, pesquisa, extensão e desenvolvimento de mútuo interesse. Fundamento Legal: Lei 8.666/93. Vigência: 01 ano. Data de assinatura: 14/08/2019. Ricardo Hartlebem Peter - Pró-Reitor Administrativo.

EXTRATO DE COOPERAÇÃO TÉCNICA Nº 10/2019

Processo nº: 23110.028969/2019-11. Entre UNIVERSIDADE FEDERAL DE PELOTAS, CNPJ: 92.242.080/0001-00 e GRÊMIO ESPORTIVO BRASIL, inscrito no CNPJ sob o nº 90.222.407/0001-56. Objeto: execução do projeto"Atuação multidisciplinar no futebol de alto rendimento: Intervenção da UFPEL nas categorias de base do G.E.Brasil". Fundamento Legal: Lei 8.666/93. Vigência: 24 meses. Data de assinatura: 23/08/2019. Ricardo Hartlebem Peter - Pró-Reitor Administrativo.

AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 101/2019 - UASG 154047

Nº Processo: 23110028395201981. Objeto: Aquisição de Mobiliário e Bibliocanto. Total de Itens Licitados: 25. Edital: 28/08/2019 das 08h00 às 17h59. Endereço: Rua Gomes Carneiro Num. 01, Centro - Pelotas/RS ou www.comprasgovernamentais.gov.br/edital/154047-5-00101-2019. Entrega das Propostas: a partir de 28/08/2019 às 08h00 no site www.comprasnet.gov.br. Abertura das Propostas: 10/09/2019 às 09h00 no site www.comprasnet.gov.br.

CLAUDIA DA SILVA CAMPELO
Pregoeira

(SIASGnet - 22/08/2019) 154047-15264-2019NE800109





MINISTÉRIO DA DEFESA
COMANDO DA AERONÁUTICA
GRUPAMENTO DE APOIO DE SÃO PAULO

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS
N.º 436/2019

O Grupamento de Apoio de São Paulo, com sede na Av. Olavo Fontoura, 1300, Santana, na cidade de São Paulo, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 00.394.429/0198-04, neste ato representado pelo Coronel Intendente Wagner Gomes de Araújo, nomeado pela Portaria nº 1.893/GC1, de 20 de novembro de 2018, publicada no Boletim do Comando da Aeronáutica nº 203, de 22 de novembro de 2018, inscrito no CPF sob o nº 612.448.646-68, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº 56/2019, processo administrativo nº 67267.013407/2018-84, RESOLVE registrar os preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s) nesta ATA, de acordo com a classificação por ela(s) alcançada(s) e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

- 1.1. A presente Ata tem por objeto o registro de preços para a eventual **aquisição de Mobiliários**, especificado(s) no Termo de Referência, anexo I do edital de Pregão nº 56/2019, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

- 2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

F.K MOVEIS COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES EIRELI CNPJ: 03.963.184/0001-83 ESTRADA DO CAMPO LIMPO, 4700 - SALA 02 - PIRAJUSSARA São Paulo / São Paulo, CEP 05.787-000 Telefone: (11) 42417252, e-mail: adm.fkmoveis@gmail.com Representada pelo Sr. FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES – Sócio CPF: 111.458.968-39 - RG: 233009778				
ITEM	DESCRIPTIVO	QT	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
	GRUPO 9			

(Assinatura manuscrita)



188	ARMÁRIO COM 04 GAVETAS: TAMPO CONFECCIONADO EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL OU REVESTIMENTO TERMO FORMÁVEL, COM 25 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAO ERGONÔMICO DE 2,50 MM LATERAIS, FUNDO, PRATELEIRA (01 PRATELEIRA) E PORTAS CONFECCIONADOS EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL (A DEFINIR PELO REQUISITANTE), COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAO ERGONÔMICO DE 2,00 MM. GAVETAS (CORPO E FUNDO) CONFECCIONADAS EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAO ERGONÔMICO DE 2,00 MM. GAVETAS DEVEM POSSUIR CORREDIÇAS TELESCÓPICA DA MARCA HEITICH OU COM QUALIDADE SUPERIOR. CADA GAVETA DEVE POSSUIR 02 PUXADORES DEVERÃO SER EM AÇO ZAMACK TIPO ALÇA COM ACABAMENTO CROMADO. DEVERÁ POSSUIR CABIDEIRO CONFECCIONADO EM TUBO OBLONGO COM ACABAMENTO CROMADO. PORTAS DEVEM POSSUIR DOBRADIÇAS DE ABERTURA DE NO MÍNIMO 95°, EM AÇO ZAMACK. O ARMÁRIO DEVE PREVER A SUA FIXAÇÃO NA PAREDE, A SUA MONTAGEM DEVE SER EXECUTADA POR CAVILHAS DE PLÁSTICO E MINIFIX COM ACABAMENTO SEGUINDO O REVESTIMENTO DAS MADEIRAS.	40	2.700,00	108.000,00
189	ARMÁRIO COM 02 GAVETAS: TAMPO CONFECCIONADO EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL OU REVESTIMENTO TERMO FORMÁVEL, COM 25 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAO ERGONÔMICO DE 2,50 MM LATERAIS, FUNDO, PRATELEIRA (02 PRATELEIRAS) E PORTAS CONFECCIONADOS EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAO ERGONÔMICO DE 2,00 MM. GAVETAS (CORPO E FUNDO) CONFECCIONADAS EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL (A DEFINIR PELO REQUISITANTE), COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAO ERGONÔMICO DE 2,00 MM. GAVETAS DEVEM POSSUIR CORREDIÇAS TELESCÓPICA DA MARCA HEITICH OU COM QUALIDADE SUPERIOR. CADA GAVETA DEVE POSSUIR 02 PUXADORES DEVERÃO SER EM AÇO ZAMACK TIPO ALÇA COM ACABAMENTO CROMADO. DEVERÁ POSSUIR CABIDEIRO CONFECCIONADO EM TUBO OBLONGO COM ACABAMENTO CROMADO. PORTAS DEVEM POSSUIR DOBRADIÇAS DE ABERTURA DE NO MÍNIMO 95°, EM AÇO ZAMACK. O ARMÁRIO DEVE PREVER A SUA FIXAÇÃO NA PAREDE, A SUA MONTAGEM DEVE SER EXECUTADA POR CAVILHAS DE PLÁSTICO E MINIFIX COM ACABAMENTO SEGUINDO O REVESTIMENTO DAS MADEIRAS.	40	2.400,00	96.000,00

[Handwritten signature]



190	ARMÁRIO- SOB MEDIDA (M²): TAMPO CONFECCIONADO EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL OU REVESTIMENTO TERMO FORMÁVEL, COM 25 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAO ERGONÔMICO DE 2,50 MM. LATERAIS, FUNDO, PRATELEIRAS PORTAS CONFECCIONADOS EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL (A DEFINIR PELO REQUISITANTE), COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAO ERGONÔMICO DE 2,00 MM DEVERÁ POSSUIR CABIDEIRO CONFECCIONADO EM TUBO OBLONGO COM ACABAMENTO CROMADO. PORTAS DEVEM POSSUIR DOBRADIÇAS DE ABERTURA DE NO MÍNIMO 95°, EM AÇO ZAMACK. O ARMÁRIO DEVE PREVER A SUA FIXAÇÃO NA PAREDE, A SUA MONTAGEM DEVE SER EXECUTADA POR CAVILHAS DE PLÁSTICO E MINIFIX COM ACABAMENTO SEGUINDO O REVESTIMENTO DAS MADEIRAS.	70	1.990,00	139.300,00
191	MESA COM PAINEL: TAMPO E PÉS CONFECCIONADO EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL OU REVESTIMENTO TERMO FORMÁVEL, COM 25 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAO ERGONÔMICO DE 2,50 MM. A MESA DEVE SER FIXADA AO PAINEL, DISPENSADO TRAVESSA PARA A SUA FUNÇÃO ESTRUTURAL, SENDO FIXADA POR GIROFIX E CAVILHAS, A MESA DEVE POSSUIR 2 PÉS EM MADEIRA ACOMPANHANDO O ACABAMENTO DO TAMPO, TAMBÉM FIXADOS AO PAINEL. PAINEL CONFECCIONADO EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL (A DEFINIR PELO REQUISITANTE), COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAO ERGONÔMICO DE 2,00 MM, COM A ESTRUTURA COM 25 MM DE ESPESSURA. O PAINEL DEVE SER CONSTITUÍDO EM TIRAS HORIZONTAIS ÚNICAS COM 1300 MM DE LARGURA E 345 MM E ENTRE AS TIRAS UM VÃO DE 25 MM, SENDO VISÍVEL A ESTRUTURA DE 25 MM QUE DEVE SEGUIR O MESMO PADRÃO DE REVESTIMENTO. O PAINEL DEVE PREVER FURAÇÃO COM ACABAMENTO EM POLIPROPILENO PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO DA TV.	6	1.475,00	8.850,00
192	MESA: TAMPO E PÉS CONFECCIONADO EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL OU REVESTIMENTO TERMO FORMÁVEL, COM 25 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAO ERGONÔMICO DE 2,50 MM. TRAVESSA CONFECCIONADA EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL (A DEFINIR PELO REQUISITANTE), COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAO ERGONÔMICO DE 2,00 MM. A SUA MONTAGEM DEVE SER FEITA ATRAVÉS DE MINIFIX E CAVILHAS PLÁSTICAS.	2	870,00	1.740,00



193	APOIO MALA: PÉS CONFECCIONADO EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL OU REVESTIMENTO TERMO FORMÁVEL, COM 25 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,50 MM. DUAS TRAVESSAS CONFECCIONADAS EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,00 MM. ENTRE OS DOIS PÉS DEVEM SER FIXADOS 10 TRAVESSAS, TRAVESSAS CONFECCIONADAS EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,00 MM. AS TRAVESSAS DEVEM POSSUIR ALTURA DE NO MÍNIMO 100 MM. A SUA MONTAGEM DEVE SER FEITA ATRAVÉS DE MINIFIX E CAVILHAS PLÁSTICAS.	2	1.390,00	2.780,00
194	PAINEL TV: PAINEL CONFECCIONADO EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL (A DEFINIR PELO REQUISITANTE), COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,00 MM, COM A ESTRUTURA COM 25 MM DE ESPESSURA. O PAINEL DEVE SER CONSTITUÍDO EM TIRAS HORIZONTAIS ÚNICAS COM 1400 MM DE LARGURA E 316 MM E ENTRE AS TIRAS UM VÃO DE 25 MM, SENDO VISÍVEL A ESTRUTURA DE 25 MM QUE DEVE SEGUIR O MESMO PADRÃO DE REVESTIMENTO. O PAINEL DEVE PREVER FURAÇÃO COM ACABAMENTO EM POLIPROPILENO PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO DA TV.	32	1.401,00	44.832,00
195	CABECEIRA CAMA CASAL: PAINEL CONFECCIONADO EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL (A DEFINIR PELO REQUISITANTE), COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,00 MM, COM A ESTRUTURA COM 25 MM DE ESPESSURA.	20	800,00	16.000,00
196	CABECEIRA CAMA SOLTEIRO: PAINEL CONFECCIONADO EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL (A DEFINIR PELO REQUISITANTE), COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,00 MM, COM A ESTRUTURA COM 25 MM DE ESPESSURA.	20	450,00	9.000,00
197	CRUZEIRO 2 GAVETAS- DIMENSÃO 480X500X500 (LXAXP): TAMPO CONFECCIONADO EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL OU REVESTIMENTO TERMO FORMÁVEL, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,00 MM. LATERAIS, FUNDO E FRENTE DAS GAVETAS CONFECCIONADOS EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO	20	670,00	13.400,00

10



	COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,00 MM AS GAVETAS DEVEM POSSUIR ALTURA MÍNIMA DE 90 MM. CORPO DAS GAVETAS CONFECCIONADOS EM MDP OU MDF, COM 18 MM DE ESPESSURA. OS TOPOS DEVERÃO SER ENCABEÇADOS COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA. FUNDO DAS GAVETAS CONFECCIONADAS EM MDF DE 6 A 12 MM. CORREDIÇÂS EM TODAS AS GAVETAS DEVERÃO SER DO MODELO TELESCÓPICA COM MICROESFERA O GAVETEIRO POSSUI 04 RODÍZIOS DE 35 MM DUPLO, FIXADO À TRAVESSA INFERIOR POR PARAFUSOS AUTO-ATARRACHANTES 4 X 20 MM. OS PARAFUSOS DE MONTAGEM DEVEM SER PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINI-FIX DEVERÁ POSSUIR ACABAMENTOS INJETADOS PARA QUE APÓS A SUA MONTAGEM NÃO FIQUEM APARENTES. GAVETAS DOTADAS DE PUXADORES DEVERÃO SER EM AÇO ZAMACK TIPO ALÇA COM ACABAMENTO CROMADO MEDINDO 155 X 9 X 30 MM (PODENDO VARIAR + OU - 5%).			
198	CRUZO MUDO 3 GAVETAS- DIMENSÃO 480X600X500 (L X A X P): TAMPO CONFECCIONADO EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL OU REVESTIMENTO TERMO FORMÁVEL, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTOURNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,00 MM LATERAIS, FUNDO E FRENTE DAS GAVETAS CONFECCIONADOS EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL (A DEFINIR PELO REQUISITANTE), COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTOURNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,00 MM AS GAVETAS DEVEM POSSUIR ALTURA MÍNIMA DE 90 MM. CORPO DAS GAVETAS CONFECCIONADOS EM MDP OU MDF, COM 18 MM DE ESPESSURA. OS TOPOS DEVERÃO SER ENCABEÇADOS COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA. FUNDO DAS GAVETAS CONFECCIONADAS EM MDF DE 6 A 12 MM. CORREDIÇÂS EM TODAS AS GAVETAS DEVERÃO SER DO MODELO TELESCÓPICA COM MICROESFERA O GAVETEIRO POSSUI 04 RODÍZIOS DE 35 MM DUPLO, FIXADO À TRAVESSA INFERIOR POR PARAFUSOS AUTO-ATARRACHANTES 4 X 20 MM. OS PARAFUSOS DE MONTAGEM DEVEM SER PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINI-FIX DEVERÁ POSSUIR ACABAMENTOS INJETADOS PARA QUE APÓS A SUA MONTAGEM NÃO FIQUEM APARENTES. GAVETAS DOTADAS DE PUXADORES DEVERÃO SER EM AÇO ZAMACK TIPO ALÇA COM ACABAMENTO CROMADO MEDINDO 155 X 9 X 30 MM (PODENDO VARIAR + OU - 5%).	50	840,00	42.000,00
199	MESA FRIGOBAR: TAMPO CONFECCIONADO EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL OU REVESTIMENTO TERMO FORMÁVEL, COM 25 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTOURNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,50 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,50 MM. LATERAIS, TRAVESSA CONFECCIONADOS EM MDP OU MDF OU LAMINA DE MADEIRA NATURAL, COM 18 MM DE ESPESSURA. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTOURNO DO TAMPO (QUANDO FOR MDP OU MDF) DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,00 MM. A TRAVESSA DEVE FICAR A PROJETER ACIMA DO TAMPO 200 MM. AS MEDIDAS DEVEM SE ADEQUAR A CADA FRIGOBAR, SERÁ DEFINIDO PELO REQUISITANTE NO MOMENTO DO FORNECIMENTO.	10	900,00	9.000,00



GRUPO 14				
266	MESA REFEITÓRIO 4 LUGARES - DIMENSÃO 1200X745X800 (LXAXP): MEDIDA DO TAMPO: 1200 X 800 X 745 MM / MEDIDA DO ASSENTO: DIÂMETRO DE 350 MM. TAMPO ÚNICO CONFECCIONADOS EM MDF COM REVESTIMENTO EM BP NA FACE INFERIOR E NA FACE SUPERIOR E EM TODOS OS TOPOS REVESTIMENTO EM FORMICA PVC PELO PROCESSO DE TERMO FORMAGEM, COM 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK, E CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO. AS BORDAS DO TAMPO DEVERÃO POSSUIR ACABAMENTO BISOTÉ. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 50 X 50 MM COM ESPESSURA DE 1,2 MM E TRAVESSAS E SUPORTES DO TAMPOS EM TUBO DE AÇO 50 X 30 MM COM ESPESSURA DE 1,2 MM. A PLACA DE FIXAÇÃO DO ASSETO DEVERÁ SER EM CHAPA DE 2 MM COM NO MINIMO 04 PERFURAÇÕES PARA FIXAÇÃO DO ASSENTO. ASSENTOS CONFECCIONADOS EM MDF COM REVESTIMENTO EM BP NA FACE INFERIOR E NA FACE SUPERIOR E EM TODOS OS TOPOS REVESTIMENTO EM FORMICA PVC PELO PROCESSO DE TERMO FORMAGEM, COM 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK, E CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO. AS BORDAS DO ASSENTO DEVERÃO POSSUIR ARRENDAMENTO 90°.	15	710,00	10.650,00
267	MESA REFEITÓRIO 6 LUGARES - DIMENSÃO 1800X745X800 (LXAXP): MEDIDA DO TAMPO: 1800 X 800 X 745 MM /MEDIDA DO ASSENTO: DIÂMETRO DE 350 MM. TAMPO ÚNICO CONFECCIONADOS EM MDF COM REVESTIMENTO EM BP NA FACE INFERIOR E NA FACE SUPERIOR E EM TODOS OS TOPOS REVESTIMENTO EM FORMICA PVC PELO PROCESSO DE TERMO FORMAGEM, COM 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK, E CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO. AS BORDAS DO TAMPO DEVERÃO POSSUIR ACABAMENTO BISOTÉ. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 50 X 50 MM COM ESPESSURA DE 1,2 MM E TRAVESSAS E SUPORTES DO TAMPOS EM TUBO DE AÇO 50 X 30 MM COM ESPESSURA DE 1,2 MM. A PLACA DE FIXAÇÃO DO ASSETO DEVERÁ SER EM CHAPA DE 2 MM COM NO MINIMO 04 PERFURAÇÕES PARA FIXAÇÃO DO ASSENTO. ASSENTOS CONFECCIONADOS EM MDF COM REVESTIMENTO EM BP NA FACE INFERIOR E NA FACE SUPERIOR E EM TODOS OS TOPOS REVESTIMENTO EM FORMICA PVC PELO PROCESSO DE TERMO FORMAGEM, COM 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK, E CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO. AS BORDAS DO ASSENTO DEVERÃO POSSUIR ARRENDAMENTO 90°.	15	1.290,00	19.350,00
268	MESA REFEITÓRIO 8 LUGARES - DIMENSÃO 2400X745X800 (LXAXP): MEDIDA DO TAMPO: 2400 X 800 X 745 MM / MEDIDA DO ASSENTO: DIÂMETRO DE 350 MM. TAMPO DUPLO CONFECCIONADOS EM MDF COM REVESTIMENTO EM BP NA FACE INFERIOR E NA FACE SUPERIOR E EM TODOS OS TOPOS REVESTIMENTO EM FORMICA PVC PELO PROCESSO DE TERMO FORMAGEM, COM 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK, E CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO. AS BORDAS DO TAMPO DEVERÃO POSSUIR ACABAMENTO BISOTÉ. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 50 X 50 MM COM ESPESSURA DE 1,2 MM E	10	1.390,00	13.900,00



	TRAVESSAS E SUPORTES DO TAMPOS EM TUBO DE AÇO 50 X 30 MM COM ESPESSURA DE 1,2 MM, A PLACA DE FIXAÇÃO DO ASSETO DEVERÁ SER EM CHAPA DE 2 MM COM NO MINIMO 04 PERFURAÇÕES PARA FIXAÇÃO DO ASSENTO. ASSENTOS CONFECCIONADOS EM MDF COM REVESTIMENTO EM BP NA FACE INFERIOR E NA FACE SUPERIOR E EM TODOS OS TOPOS REVESTIMENTO EM FORMICA PVC PELO PROCESSO DE TERMO FORMAGEM, COM 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK, E CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO. AS BORDAS DO ASSENTO DEVERÃO POSSUIR ARRENDAMENTO 90°.			
269	MESA COM 04 CADEIRAS - DIMENSÃO 1200X745X800 (LXAXP): TAMPO CONFECCIONADOS EM MDF COM REVESTIMENTO EM BP NA FACE INFERIOR E NA FACE SUPERIOR E EM TODOS OS TOPOS REVESTIMENTO EM FORMICA PVC PELO PROCESSO DE TERMO FORMAGEM, COM 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK, EM ALUMÍNIO POLIDO. ASSENTO CONFORMADO ANATOMICAMENTE INJETADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA, POLIPROPILENO (PP) COPOLÍMERO QUE TEM COMO CARACTERÍSTICA ALTA RESISTÊNCIA À RUPTURA POR FLEXÃO OU FADIGA, BOA RESISTÊNCIA AO IMPACTO, BOA ESTABILIDADE TÉRMICA E ALTA RESISTÊNCIA QUÍMICA E A SOLVENTES, PIGMENTADO EM DIVERSAS CORES. PARA FIXAÇÃO NA ESTRUTURA, O ASSENTO APRESENTA 6 "CASULOS" PARA ALOJAR PARAFUSOS CABEÇA CHATA PHILIPS 3,9X19MM, MEDIDAS: LARGURA DE 435 MM E PROFUNDIDADE DE 415MM. ENCOSTO CONFORMADO ANATOMICAMENTE INJETADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA, POLIPROPILENO (PP) QUE TEM COMO CARACTERÍSTICA ALTA RESISTÊNCIA À RUPTURA POR FLEXÃO OU FADIGA, BOA RESISTÊNCIA AO IMPACTO, BOA ESTABILIDADE TÉRMICA E ALTA RESISTÊNCIA QUÍMICA E A SOLVENTES, PIGMENTADO EM DIVERSAS CORES. A FIXAÇÃO SE DÁ ATRAVÉS DE ENCAIXE SOB PRESSÃO NA ESTRUTURA (CHASSI) EM DOIS PONTOS, CADA UM EM UMA EXTREMIDADE DO ENCOSTO (LADO DIREITO E LADO ESQUERDO), SEM PARAFUSO PARA FIXAR. MEDIDAS: LARGURA DE 430 MM E ALTURA DE 365MM. ESTRUTURA TUBULAR (CHASSI) CONSTITUÍDA DE 2 TUBOS DE DIÂMETRO DE 3/4" (19,05 MM) E ESPESSURA DE 1,2 MM NAS LATERAIS INTERLIGADOS POR 2 TRAVESSAS EM TUBO DIÂMETRO 3/4" X 1,2MM. AS EXTREMIDADES DA PARTE SUPERIOR DA ESTRUTURA SÃO ESTAMPADAS REDUZINDO CONICAMENTE O DIÂMETRO DO TUBO DE 19,05 MM PARA 12MM, FAZENDO DESTA PARTE REDUZIDA A PARTE DE FIXAÇÃO SOB PRESSÃO DO ENCOSTO. NA PARTE FRONTAL DA ESTRUTURA OS TUBOS 3/4" SÃO INTERLIGADOS ATRAVÉS DE SOLDA MIG/MAG EM UMA ESTRUTURA EM FORMATO U FABRICADA EM TUBO 3/4" X 1,2 MM; A ESTRUTURA SERVE DE ESTRUTURAÇÃO E INTERLIGAÇÃO DO ASSENTO EM ENCOSTO PLÁSTICO, DANDO SENSÇÃO DE CONTINUIDADE ENTRE OS MESMOS, FICANDO APARENTE ENTRE ASSENTO E ENCOSTO NAS EXTREMIDADES DOS MESMOS O TUBO DIÂMETRO 3/4", DEMAIS PARTES DA ESTRUTURA NÃO APARENTES; O CHASSI É SOLDADO ATRAVÉS DE SISTEMA MIG/MAG NA ESTRUTURA CONTÍNUA QUE É DE AÇO TREFILADO REDONDO DIÂMETRO 7/16" (11,11 MM) SOLDADA COM SISTEMA MIG/MAG; A ESTRUTURA É DOBRADA EM DUAS PARTES, PERNA DIREITA E PERNA ESQUERDA, UNIDAS POR SOLDA NO CENTRO. SUPERFICIAIS COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ COM PRÉ-TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE A PARTES METÁLICAS COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 50 A 80 MÍCRONS COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS, OU TAMBÉM	15	1.690,00	25.350,00



	PODEM TER ACABAMENTO DE CROMAGEM, ATRAVÉS DA DEPOSIÇÃO SUPERFICIAL DE NIQUEL E CROMO (NICR).			
270	MESA COM 04 CADEIRAS ACOPLADAS - DIMENSÃO 1050X745X600 (LXAXP): TAMPO EM FORMATO RETANGULAR DE 600 X 1050MM, COM ESPESSURA DE 25MM, CONFECCIONADO EM MDF, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMINICO EM AMBAS AS FACES, E BORDAS RETAS COM FITA BORDA EM POLIESTIRENO DE SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA OU LISA, NA MESMA COR DO TAMPO, COM ESPESSURA DE 2,5 MM. ASSENTO / ENCOSTO EM FORMATO DE CONCHA, CHAPA DE AÇO PERFURADA DE ESPESSURA 1,9 MM CONFORMADA ANATOMICAMENTE ATRAVÉS DO SISTEMA DE CALANDRAGEM POR ROLOS, AS PERFURAÇÕES SÃO FUROS OBLONGOS COM MEDIDAS MÍNIMAS, 5 MM DE LARGURA E 20MM DE COMPRIMENTO, DISPOSTOS HORIZONTALMENTE NA CHAPA A CADA 5 MM UM DO OUTRO, E VERTICALMENTE DISTANTES A CADA 10MM UM DO OUTRO. A CONCHA É FIXADA EM DOIS TUBOS LATERAIS OBLONGOS 16 X 30 X 1,9 MM ATRAVÉS DE SISTEMA DE SOLDA MIG/MAG NA PARTE INFERIOR DA CONCHA, NA PARTE INFERIOR DA CONCHA, ABAIXO DO ASSENTO, DUAS BARRAS CHATAS COM DIMENSÕES DE 1/4" X 1.1/4", COM DUAS DOBRAS E DOIS FUROS COM ROSCA M8 CADA, SERVE DE SUSTENTAÇÃO A TODA A ESTRUTURA, A FIM DE FIXAR A CONCHA NA CHAPA QUE VAI FIXADA NA TRAVE DA LONGARINA ATRAVÉS DE UM SUPORTE "U", SENDO QUE ESSAS BARRAS DEVEM SER SOLDADOS ATRAVÉS DE SISTEMA MIG/MAG. ESTE "U" DEVE SER FABRICADO EM CHAPA DE AÇO DE ESPESSURA DE 3,5 MM E COM LARGURA MÍNIMA DE 70 MM A FIM DE PROPORCIONAR A RESISTÊNCIA NECESSÁRIA AO PRODUTO. MEDIDAS: ASSENTO LARGURA DE 435 MM E PROFUNDIDADE DE 415MM. MEDIDAS: ENCOSTO LARGURA DE 430 MM E ALTURA DE 365MM. ESTRUTURA CONSTITUÍDA POR PÉS/COLUNAS, TRAVES METÁLICAS DE SUPORTE E LIGAÇÃO DO CONJUNTO, E SUPORTE DO TAMPO. COLUNAS FABRICADAS COM TUBO RETANGULAR, COM AS DIMENSÕES 30 X 70MM E ESPESSURA DE 1,50MM, SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG/MAG EM UMA CHAPA METÁLICA COM ESPESSURA DE 3MM PARA FIXAÇÃO AO PISO ATRAVÉS DE PARAFUSOS DO TIPO "PARABOLT". TRAVES DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS E TRAVE DE LIGAÇÃO DO CONJUNTO FABRICADAS EM TUBO RETANGULAR 30 X 70 MM E ESPESSURA DE 1,50 MM, SOLDADAS ÀS COLUNAS ATRAVÉS DO SISTEMA MIG/MAG, SENDO QUE A TRAVE DE LIGAÇÃO É FIXADO ATRAVÉS DE PARAFUSOS MÉTRICOS, FACILITANDO A DESMONTAGEM DO CONJUNTO PARA O TRANSPORTE. SUPORTE DE SUSTENTAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA METÁLICA CONFORMADA MECANICAMENTE EM FORMATO DE "U", COM ENCAIXE PARA A FIXAÇÃO POR PARAFUSOS MÉTRICOS À TRAVE DE LIGAÇÃO E ABAS PARA A FIXAÇÃO DO TAMPO ATRAVÉS DE PARAFUSOS PARA MADEIRA. PONTEIRAS DE ACABAMENTO INJETADAS EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE POLIPROPILENO (PP), QUE TEM COMO CARACTERÍSTICA ALTA RESISTÊNCIA À FRATURA POR FLEXÃO OU FADIGA, BOA RESISTÊNCIA AO IMPACTO, BOA ESTABILIDADE TÉRMICA E ALTA RESISTÊNCIA QUÍMICA E A SOLVENTES. ACABAMENTOS SUPERFICIAIS COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI PÓ COM PRÉ-TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFOTIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE A PARTES METÁLICAS COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 50 A 80 MÍCRONS COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. SAPATA INJETADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, POLIPROPILENO (PP), FIXADOS A ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE POR PRESSÃO DISPENSANDO QUALQUER ELEMENTO FIXADOR.	20	1.690,00	33.800,00
	VALOR TOTAL DA ATA		593.952,00	



3. VALIDADE DA ATA

- 3.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 meses, a partir da sua assinatura, não podendo ser prorrogada.

4. REVISÃO E CANCELAMENTO

- 4.1. A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.

- 4.2. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).

- 4.3. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

- 4.4. O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

- 4.4.1. A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

- 4.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

- 4.5.1. liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e

- 4.5.2. convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

- 4.6. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

- 4.7. O registro do fornecedor será cancelado quando:

- 4.7.1. descumprir as condições da ata de registro de preços;

- 4.7.2. não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

- 4.7.3. não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou

- 4.7.4. sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).

- 4.8. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos itens 5.7.1, 5.7.2 e 5.7.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.



4.9. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:

- 4.9.1. por razão de interesse público; ou
- 4.9.2. a pedido do fornecedor.

5. CONDIÇÕES GERAIS

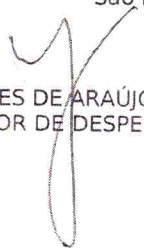
5.1. As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.

5.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93.

5.3. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto n. 7.892, de 2014.

5.4. Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 01 (uma) via, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes.

São Paulo, 23 de maio de 2019.


WAGNER GOMES DE ARAÚJO Cel Int
ORDENADOR DE DESPESAS


FRANCISCO ELENILTON DE MOURA
MENDES
F.K MOVEIS COMERCIO DE MOVEIS E
TRANSPORTES EIRELI



PREFEITURA DO RECIFE
SECRETARIA DE PLANEJAMENTO, GESTÃO E TRANSFORMAÇÃO DIGITAL

Recife, 15 de abril de 2021.

DECLARAÇÃO

Declaramos, para fins de atendimento ao item 16 do Anexo III da Resolução TC nº 110/2020 do Tribunal de Contas do Estado de Pernambuco – TCE/PE, que todos os contratos da unidade jurisdicionada **SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E GESTÃO DE PESSOAS DO RECIFE**, do exercício de 2020, foram cadastrados no Módulo de Licitações e Contratos – LICON. No entanto, no momento da extração, por inconsistência do sistema, alguns contratos estão em duplicidade.

Atenciosamente,

FELIPE
MARTINS
MATOS:072788
03497

Assinado de forma
digital por FELIPE
MARTINS
MATOS:07278803497
Dados: 2021.04.15
11:10:07 -03'00'

Felipe Martins Matos

Secretário de Planejamento, Gestão e Transformação Digital